

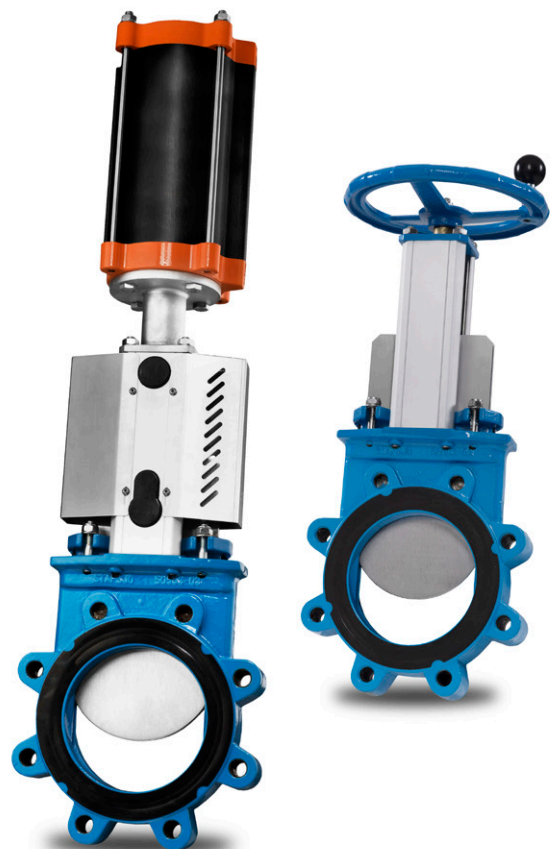
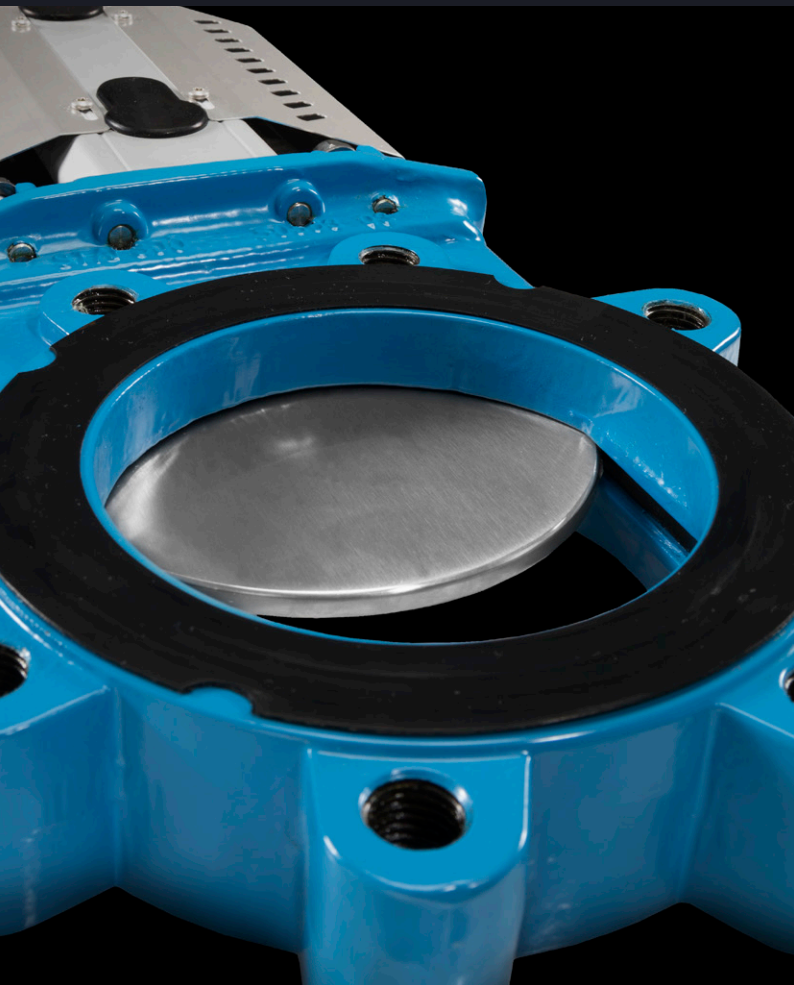
**Stafsjö**  
SINCE 1666

# Skjutspjällsventil WB14

Fulluggad och dubbelsidigt tätande skjutspjällsventil i segjärn.

Storlekar:

DN 50 - DN 600 (2" - 24")

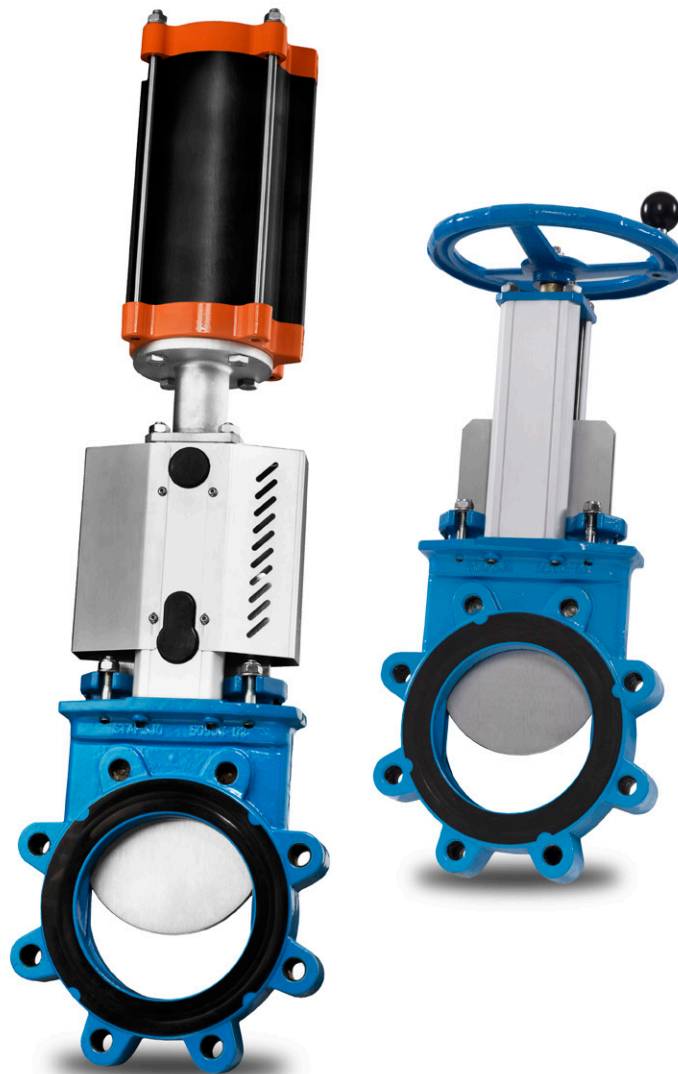


# Om WB14

Stafsjös skjutspjällsventil WB14 har utmärkta flödesegenskaper och ger en tät avstängning oavsett tryckriktning. Ventilen är lämplig för vätskor som vatten, slam och biomassa. Integrerade flänspackningar underlättar vid installation och ett fulluggat ventilhus gör det även möjligt att använda den som ändventil i ett rörsystem.

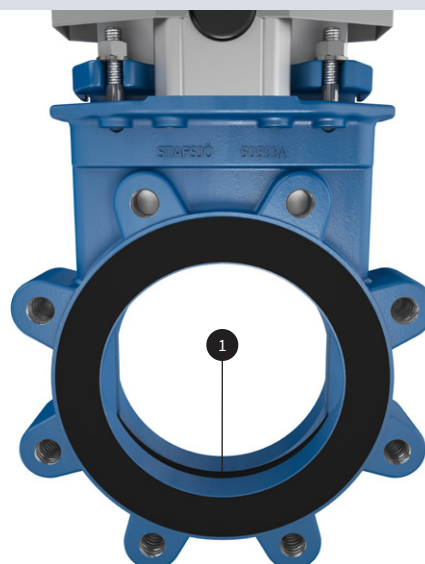
WB14 ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med material, manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Den levereras med ett robust helgjutet och fulluggat ventilhus i segjärn upp t o m DN 300 och från DN 350 är det tvådelat. WB14 ventilens tätningssystem ger förstklassig tätning både internt och externt mot omgivningen.

Andra versioner är semiluggade WB11 i DN 50 - DN 300 och WB i DN 350 - DN 1600. För fyrkantsanslutning finns WB12 som har ett kvadratisk fullflänsat ventilhus. WB14E är en högpresterande version i rostfritt stål.



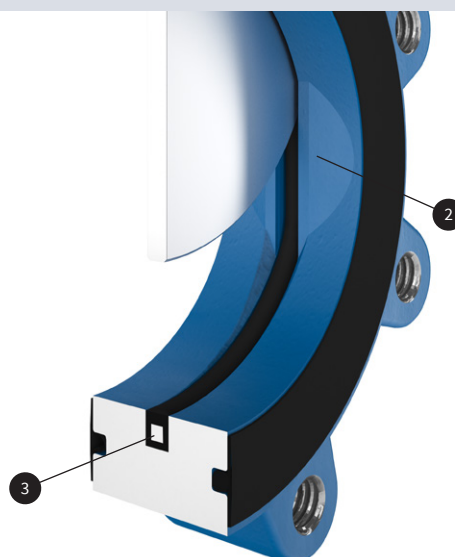
## Utmärkta flödesegenskaper

Ett kvavittetsfritt fullt genomlopp med säte (1) i nivå med genomloppet ger minimal flödesförlust och förebygger ansamling av media under drift.



## Dubbelsidigt tät avstängning

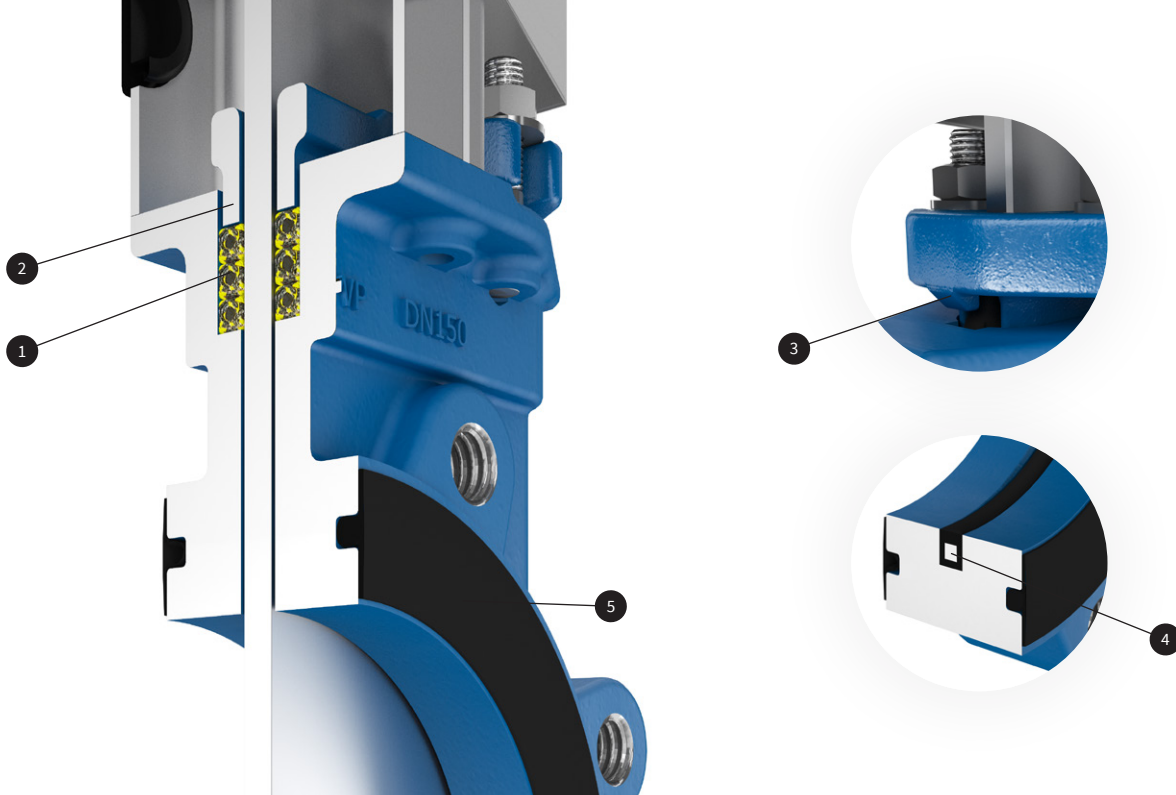
Gjutna stöd i ventilhuset (2) guidar spjällbladet genom hela slaget och det mjuktätande sätet ger en tät avstängning oavsett flödesriktning. En kärna (3) av rostfritt stål på storlekar med helgjutna ventilhus gör sätet stabilt och hållbart.



## Höghållfast överdel

Jämn manövrering och en tät avstängning oavsett ventilposition uppnås med hjälp av den höghållfasta överdelen som ger en precis styrning av spjällbladet. Överdelen består av rostfria dragstänger (4) inneslagna i balkar (5). Stafsjö monterar som standard rostfria spjällbladsskydd (6) på samtliga automatiserade ventiler.





## WB14 ventilens tätningssystem

WB14 är avsedd att användas inom ett stort antal applikationsområden. En förstklassig tätning både internt och externt är avgörande för både anläggningens effektivitet och personalens säkerhet. Tätningssystemet i WB14 består av flera komponenter som alla verkar tillsammans för att ge tillförlitlig avstängning under långa perioder.

Stafsjös TwinPackflätor (1) utgör den huvudsakliga externa tätningförmågan i systemet och har en hög mekanisk hållfasthet och utmärkt kemikalieresistens. TwinPack består av en elastisk silikongummikärna omgiven av diagonalt flätade och grafitfyllda PTFE fibrer inklusive aramidförstärkta hörn. TwinPack kan verka inom pH 2-13 och temperaturer -60 °C upp till 260 °C.

Glanden (2) och pinnbultarna ger en jämn kraft över boxen när muttrarna på glanden dras åt. De linjära låsen (3) på glanden upp till DN 300 håller det förstärkta sätet (4) på plats under manövreringssekvensen. Från DN 350 är sätet låst mellan ventilhushalvorna.

Ventilens integrerade flänstätningar (5) underlättar vid installation och säkerställer att flänsförbandet håller tätt.

WB14 ventilen kan levereras med säte i EPDM, NBR och högtemperatur- och kemikalieresistenta FEPM (Fluoroelastomer) materialet.

### EPDM -25 °C - + 120 °C

Ett allroundgummi med god kemikalieresistens lämplig för relativt höga medietemperaturer.

#### Ej lämplig media eller drift

Petroleum (bensin, fotogen, olja och fett) och svavelsyra.

### FEPM -10 °C - + 180 °C

Utmärkt motståndskraft mot brett spektrum av aggressiva kemikalier, både syror och baser, samt ånga vid kontinuerligt höga driftstemperaturer inklusive kortare upp till + 225 °C.

#### Ej lämplig media eller drift

Begränsad resistens mot mineral och eteriska oljor samt låg temperatur.

### NBR -25 °C - + 100 °C

Alternativ till EPDM med utmärkt resistens mot petroleum (bensin, olja och fett).

#### Ej lämplig media eller drift

Klorerade lösningsmedel, acetone, svavelsyra och metansyra.

# Tryckklass

Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
50 - 600	10	50 - 300	10
		350 - 450	6 eller 10
		500 - 600	4 eller 10

## Konfigurationer

Standard	10 bar version DN 350 - DN 600
<b>Storlek:</b> DN 50 - DN 600 <b>Ventilhus:</b> Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50 <b>Spjällblad:</b> Rostfritt stål EN 1.4301, AISI 304 <b>Boxpacking:</b> TwinPack <b>Överdel:</b> Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler. <b>Alternativ och övrigt enligt nedan.</b>	<b>Storlek:</b> DN 350 - DN 600 <b>Ventilhus:</b> Segjärn EN 5.3105 <b>Spjällblad:</b> Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205 <b>Boxpacking:</b> TwinPack <b>Överdel:</b> Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler. <b>Alternativ och övrigt enligt nedan.</b>

Alternativ	
<b>Ventilhus</b> Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50  <b>Spjällblad</b> Rostfritt stål EN 1.4301, AISI 304 Rostfritt stål EN 1.4404, AISI 316L Duplex rostfritt stål EN 1.4462, S32205  <b>Säten</b> EPDM, FEPM och NBR  <b>Boxpackingar</b> TwinPack Extra avskrapare i UHMW-PE  <b>Överdelar</b> Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar Rostfria stolpar eller balkar	<b>Manöverdon</b> Handratt med ickestigande spindel Kättingratt Handspak <sup>1)</sup> Vinkelväxel Dubbelverkande pneumatisk cylinder Enkelverkande pneumatisk cylinder Elektriskt manöverdon Hydrauliskt manöverdon  <b>Flänsborringar</b> EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 ASME B16.5 klass 150 klass 150 AS 2129 Table D och E  <b>Tillbehör</b> Gränslägen, magnetventiler, positioner, mekanisk låsning, spindelförlängning osv. Se vårt tillbehörsdatablad för mer information.

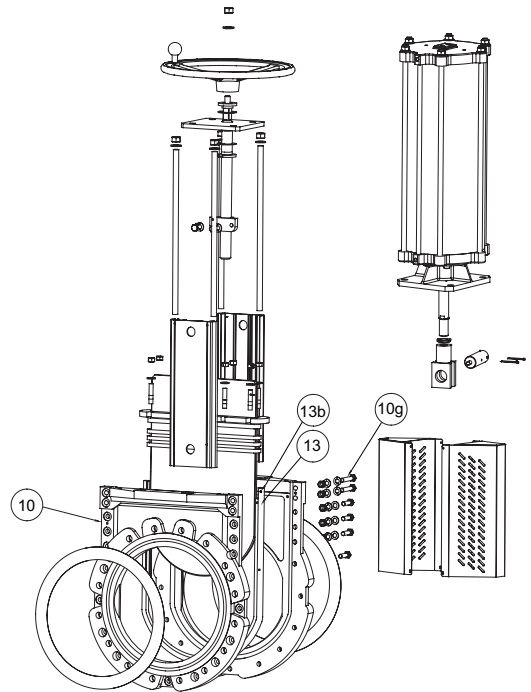
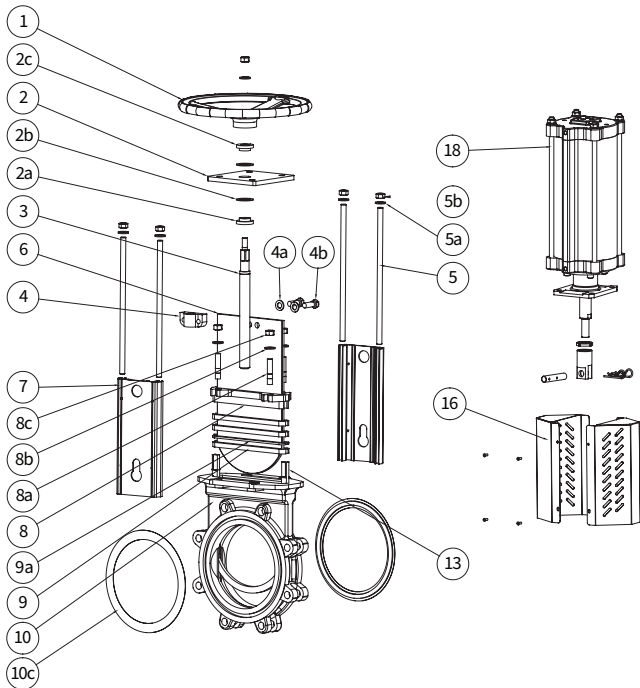
Konstruktionsstandarder	
<b>Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll</b> Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2. Ventilen CE märks när det är tillämbart.  Stafsjö's ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet.  Stafsjö kan på begäran utfärda 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.  Kontakta Stafsjö för mer information om ATEX godkända lösningar.	<b>Bygglängd</b> DN 50 - DN 350: EN 558-1 serie 20 och ISO 5752 serie 20 <sup>2)</sup> DN 50 - DN 600: MSS-SP81 <sup>2)</sup>  <b>Korrosionsskydd</b> Målade ventildelar uppfyller i tillämbara områden korrosionsskydd mot omgivningen enligt EN ISO 12944, korrosivitetsklass C3. Andra målningssystem kan erbjudas vid behov.

1) Tryck enligt designdata gäller ej för ventil utrustad med handspak. Maximalt arbets- och differenstryck för DN 50 - 100 vid 20 °C är 4 bar.

2) Se detaljer och villkor på sidan 7.

Helgjutet ventilhus: DN 50 - DN 300

Tvådelat ventilhus: DN 350 - DN 600



## Stycklista

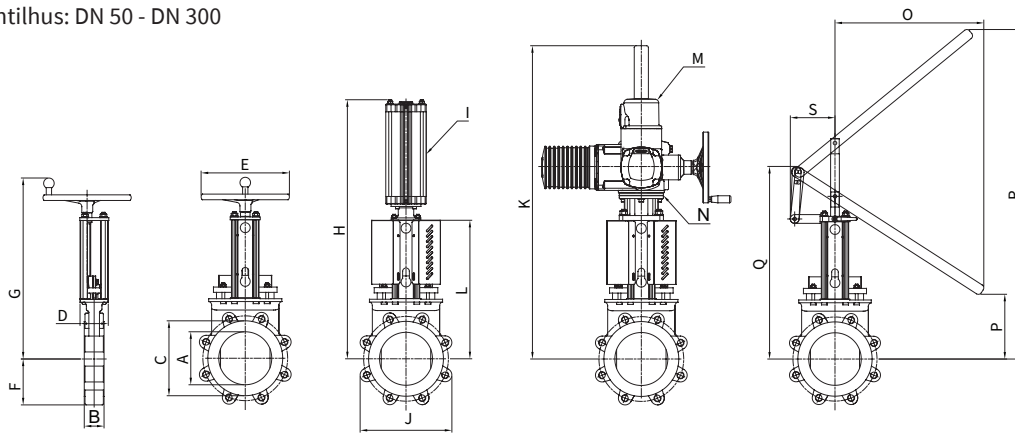
Pos.	Detalj	Material
1	Handratt	Lackerat gjutjärn Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Hållare	Lackerat stål EN 1.0038
2a	Lager	Mässing
2b	Glidbricka	POM
2c	Lager	Mässing
3	Spindel	Rostfritt stål EN 1.4016
4	Spindelmutter	Mässing
4a	Bricka	Rostfritt stål A2
4b	Skruv	Rostfritt stål A2
5	Dragstång	Rostfritt stål EN 1.4301
5a	Bricka	Rostfritt stål A2
5b	Mutter	Rostfritt stål A2
6	Spjällblad	Se alternativ på sida 5

Pos.	Detalj	Material
7	Balk	Anodiserad aluminium
8	Gland	Lackerat kolstål ASTM A216 WCB, segjärn EN-JS1050, GGG50
8a	Pinnskruv	Rostfritt stål A2
8b	Bricka	Rostfritt stål A2
8c	Mutter	Rostfritt stål A2
9 <sup>1)</sup>	Boxpackning	Se alternativ på sida 5
9a <sup>1)</sup>	Boxbottenavskrapare	DN 200 - DN 300 UHMW-PE
10/a/b	Ventilhus	Segjärn
10c <sup>1)</sup>	Flänstätningar	NBR
10g	Husförband	Stål fzb
13 <sup>1)</sup>	Säte	Se alternativ på sida 5
13b <sup>1)</sup>	Kort sprint	Rostfritt stål EN 1.4301
16	Spjällbladsskydd	Rostfritt stål EN 1.4301
18	Pneumatisk cylinder	Se separat datablad

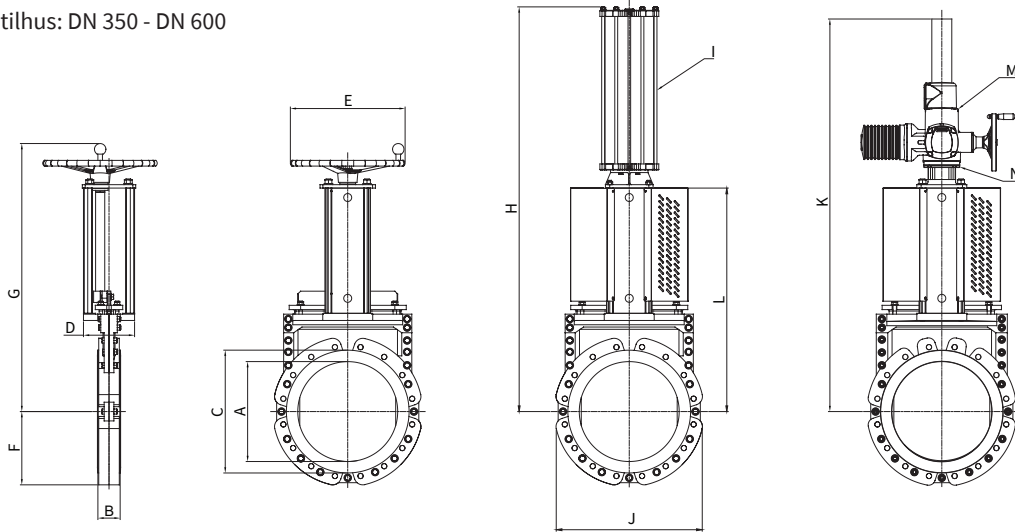
1) Rekommenderade reservdelar



## Helgjutet ventilhus: DN 50 - DN 300



## Tvådelat ventilhus: DN 350 - DN 600



## Huvudmått (mm)

DN	A	B <sup>1)</sup>	B <sup>2)</sup>	C	D	E	F	G	H <sup>3)</sup>	I <sup>4)</sup>	I <sup>5)</sup>	J	K	L	M <sup>6)</sup>	O	P	Q	R	S	N <sup>7)</sup>	kg <sup>8)</sup>
50	50	43	48	90	86	200	59	358	526	SC100	-	117	629	227	SA 07.2	499	128	381	419	149	F10/A	7
65	65	46	46	105	86	200	66	382	551	SC100	-	131	654	252	SA 07.2	492	153	407	511	147	F10/A	8
80	80	46	51	120	86	200	88	395	574	SC100	-	176	677	275	SA 07.2	479	176	429	598	144	F10/A	12
100	100	52	52	144	86	200	101	430	609	SC100	-	206	712	310	SA 07.2	635	17	472	653	146	F10/A	15
125	125	56	56	169	86	250	112	470	699	SC100	-	236	752	350	SA 07.2	-	-	-	-	-	F10/A	18
150	150	56	56	192	86	250	130	514	741	SC125	-	260	794	392	SA 07.6	-	-	-	-	-	F10/A	22
200	200	60	70	256	151	315	154	622	954	SC160	-	327	818	483	SA 07.6	-	-	-	-	-	F10/A	37
250	250	69	69	307	151	315	153	718	1155	SC160	-	392	914	579	SA 07.6	-	-	-	-	-	F10/A	55
300	300	78	78	354	151	315	212	822	1251	SC160	-	462	1059	675	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	71
350	350	78	78	430	180	400	258	880	1543	SC200	SC200	517	1228	783	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	115
400	400	-	89	482	180	400	288	977	1640	SC200	SC250	576	1375	880	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	155
450	450	-	89	532	250	520	314	1153	1896	SC200	SC250	628	1736	1034	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	230
500	500	-	114	586	250	520	340	1225	2102	SC250	SC250	680	1875	1113	SA 14.2	-	-	-	-	-	F14/A	270
600	600	-	114	686	250	520	409	1436	2307	SC250	SC320	818	2180	1317	SA 14.2	-	-	-	-	-	F14/A	400

1) Bygglängd enligt EN558-1 serie 20/ISO 5752 series 20 för ventiler DN 50 - DN 350 med flänsborring enligt EN 1092 PN 10, EN 1092 PN 16, AS 2129 Table D och E.

2) Bygglängd enligt MSS-SP81 för ventiler DN 50 - DN 600 med flänsborring enligt ASME/ANSI B16.5 Class 150 och DN 350 - DN 600 med flänsborring enligt EN 1092 PN 10, EN 1092 PN 16, AS 2129 Table D och E.

3) Huvudmått för standardtryckklassad ventil.

4) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

5) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck till högtrycks 10 bars version DN 350-DN 600. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

6) Rekommenderad storlek på AUMA SA motor vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd och anvisningar.

7) Ventil och Auma SA anslutning. Elektrisk motor monteras som standard enligt ISO 5210 anslutning A (stigande spindel).

8) Vikt i kg för ventil utrustad med handtratt.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

## Flänsborrning enligt EN 1092 PN10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

## Flänsborrning enligt EN 1092 PN16

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

## Flänsborrning enligt ASME/ANSI B 16.5 Class 150

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Bultstorlek (UNC)	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	15	12	14	15	15	15	23	20	21	22	27	27	35	32

## Flänsborrning enligt AS 2129 Table D

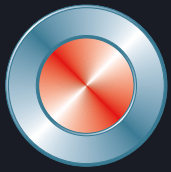
DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

## Flänsborrning enligt AS 2129 Table E

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Antal genomgående bult	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Antal gängade hål/sida	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16
Bultstorlek	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M30
Bultlängd <sup>1)</sup> (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

1) Addera värdet med tjocklek på fläns och brickor.





**Stafsjö**  
SINCE 1666

© Stafsjö 2022. Data är endast avsedd att användas i informationssyfte. Rätt till ändringar förbehålls utan föregående meddelande.

**Stafsjö Valves AB**  
618 95 Stavsjö, Sverige

+46 11 39 31 00 | [sales@stafsjo.se](mailto:sales@stafsjo.se) | [www.stafsjo.com](http://www.stafsjo.com)

Ett företag i Bröergruppen