

PNEUMATIC AIR BELT SANDER 10X330MM



Art: 103044
 EAN: 3394661030443
 Packaging: Carton

Description:

- For narrow surfaces (belt width 10 mm)
- Continuous speed regulation
- Locking device for quick belt changing
- For abrasive belts 10 x 330 mm
- Automatic belt adjustment & Fine adjustment of belt
- 360° rotatable belt run
- Air connection inlet: Inside thread(1/4"
- Working pressure (bar): 6.3
- Power in watts: 447 watts
- Cold insulated handle

Specifications:

| | |
|-----------------|--------------------|
| Free Speed | 17,000 r/min |
| Sanding Pad | 10 x 330 mm |
| Air Consumption | 17 CFM (480 L/min) |
| Overall Length | 12-3/5" (320 mm) |
| Air Inlet (PT) | 1/4" (6.35 mm) |
| Air Hose (I.D.) | 3/8" (10 mm) |
| Air Pressure | 90 psi (6.3 bar) |
| Net Weight | 0.8 kg |

Pictograms:



Noise & Vibrations

| Vibration EN ISO 28927-3 | Noise EN ISO 15744 | Remark |
|---------------------------------------|--|--|
| No load 1.64 m/s ² | Sound Pressure level load: 94 dB(A) | Please always wear ear protector at environ- ment noise level > 80 dB(A) due to risk of impaired hearing |
| | Sound power level load: 105 dB(A) | |
| Uncertainty K=1.5 m/s ² | Uncertainty K= 3dB | |



MANUAL



IRONSIDE INTERNATIONAL
 Web : www.ironside.eu
 Paris Nord 2
 13 rue de la Perdrix
 Tremblay en France
 95912 Roissy CDG
 FRANCE



DECLARATION OF CONFORMITY

IRONSIDE INTERNATIONAL declares that this new product complies with the following regulations:

ART 103044 ST-BS110B

Designation:

Pneumatic air belt sander 10x330 mm



Machinery Directive: 2006/42/EC

And conforms to the following EN Standard

EN ISO 12100: 2010
EN ISO 11148-8:2011

Name and signature

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Stéphane DERRIEN', is written over a faint, light blue rectangular stamp.

Stéphane DERRIEN

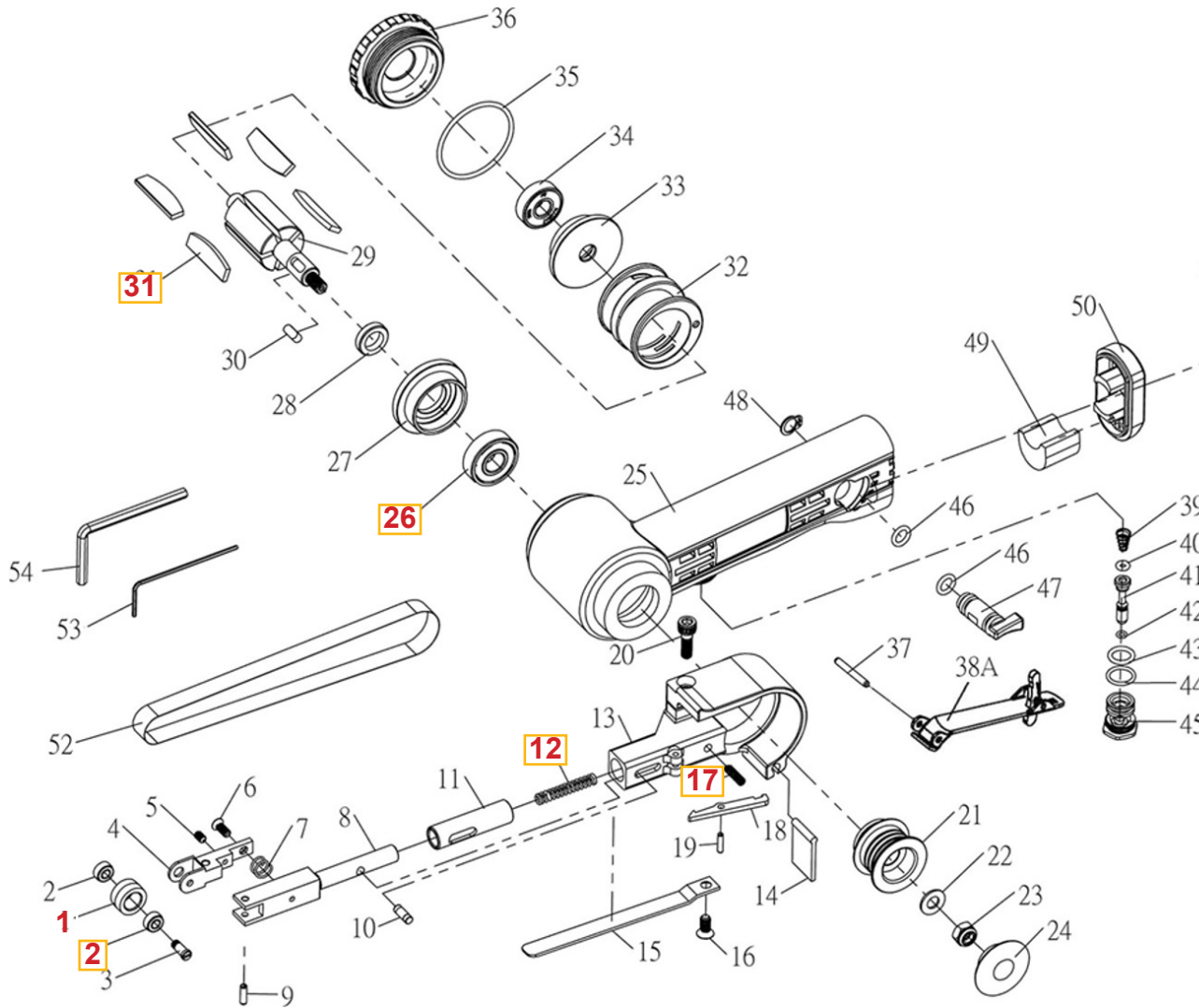
Date and place
8/02/2023

103044 ST-BS110B

IRONSIDE INTERNATIONAL
13 rue de la perdrix
B.P.41031

Tremblay en France 95912 Roissy CDG. Cedex France

IRONSIDE® EXPLODED VIEW ART 103044
 The professionals' choice



| No. | Parts No. | Description | Qty |
|-----|------------------|--|-----|
| 1 | 103102/BS110B-01 | Idle Pulley | 1 |
| 2 | 103102/BS110B-02 | Ball Bearing (684ZZ) | 2 |
| 3 | BS110B-03 | Idle Pulley Screw | 1 |
| 4 | BS110B-04 | Bracket 10 | 1 |
| 5 | BS110B-05 | Set Screw (M3x5) | 1 |
| 6 | BS110B-06 | Hexagon Socket Headless Set Screw | 1 |
| 7 | BS110B-07 | Spring | 1 |
| 8 | BS110B-08 | Tension Bar | 1 |
| 9 | BS110B-09 | Spring Pin (Φ3x10) | 1 |
| 10 | BS110B-10 | Stopper Pin | 1 |
| 11 | BS110B-11 | Guard Bushing | 1 |
| 12 | 103102/BS110B-12 | Tension Spring | 1 |
| 13 | BS110B-13 | Guard Body | 1 |
| 14 | BS110B-14 | Dust Cover | 1 |
| 15 | BS110B-15 | Shoe 10 | 1 |
| 16 | BS110B-16 | Hexagon Socket Headless Set Screw | 1 |
| 17 | 103102/BS110B-17 | Stopper Spring | 1 |
| 18 | BS110B-18 | Stopper | 1 |
| 19 | BS110B-19 | Spring Pin (Φ2.5x10) | 1 |
| 20 | BS110B-20 | Head Cap Screw (M5x15) | 1 |
| 21 | BS110B-21 | Drive Pulley | 1 |
| 22 | BS110B-22 | Washer (M6) | 1 |
| 23 | BS110B-23 | Hexagon Nut (M6) | 1 |
| 24 | BS110B-24 | Pully Cover | 1 |
| 25 | BS110B-25 | Housing | 1 |
| 26 | 103102/BS110B-26 | Ball Bearing (6000ZZ) | 1 |
| 27 | BS110B-27 | Front End Plate | 1 |
| 28 | BS110B-28 | Spacer | 1 |
| 29 | BS110B-29 | Rotor | 1 |
| 30 | BS110B-30 | Parallel Key Both Ends Round (4x4x9.5) | 1 |
| 31 | 103102/BS110B-31 | Rotor Blade | 5 |
| 32 | BS110B-32 | Cylinder | 1 |
| 33 | BS110B-33 | Rear End Plate | 1 |
| 34 | BS110B-34 | Ball Bearing (608ZZ) | 1 |
| 35 | BS110B-35 | O-Ring (S38) | 1 |
| 36 | BS110B-36 | Cap | 1 |
| 37 | BS110B-37 | Stopper Pin (Φ3x20) | 1 |
| 38A | BS110B-38A | Safety Throttle Lever | 1 |
| 39 | BS110B-39 | Valve Spring | 1 |
| 40 | BS110B-40 | O-Ring (P3) | 1 |
| 41 | BS110B-41 | Valve Stem | 1 |
| 42 | BS110B-42 | O-Ring (ID3x1) | 1 |
| 43 | BS110B-43 | O-Ring (ID8.8x1.9) | 1 |
| 44 | BS110B-44 | O-Ring (S011.2) | 1 |
| 45 | BS110B-45 | Valve Body | 1 |
| 46 | BS110B-46 | O-Ring (P7) | 2 |
| 47 | BS110B-47 | Air Regulator | 1 |
| 48 | BS110B-48 | Snap Ring | 1 |
| 49 | BS110B-49 | Muffler | 1 |
| 50 | BS110B-50 | Exhaust Diffuser | 1 |
| 51 | BS110B-51 | Inlet Bushing | 1 |
| | BS110B-52A | Grinding Belt (#100x10) | 1 |
| | BS110B-52B | Grinding Belt (#80x10) | 1 |
| | BS110B-52C | Grinding Belt (#120x10) | 1 |
| 53 | BS110B-53 | Hex. Wrench (1.5mm) | 1 |
| 54 | BS110B-54 | Hex. Wrench (4.0mm) | 1 |

IRONSIDE®

The professionals' choice

GB. Instruction manual Art 103044

Features

1. Finishing of flat surfaces, curved surfaces, and corner can be freely performed by changing the shoe.
2. Since it is small, lightweight, and balanced so that the grinding surface is stable, extremely fine finishing is possible.
3. The grinding speed can be freely adjusted by raising or lowering the lever according to the application.
4. Rear exhaust eliminates flying dust and noise

Operator's instruction

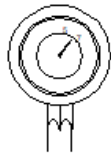
1. Main Applications

- Finishing metal parts and products.
- Finishing welded surface.
- Trimming parts.
- Filleting.
- Finishing steel cabinets and furniture.
- Foundation finishing prior to coating.
- Finishing plastic products, glass, and earthenware.
- Finishing stone and decorative wood products.
- Finishing sashes and other building material.
- Light and medium duty auto, ship and aircraft finishing.

2. Cautions for Use

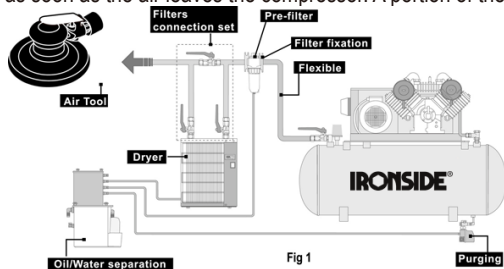
2.1 Air pressure

Maximum performance is displayed at the proper sanding speed, obtainable at a gauge pressure of 6.2 bar. Range-wise, this is an air pressure from 5 to 7 bar (70 to 100 psi)



2.2 Air line

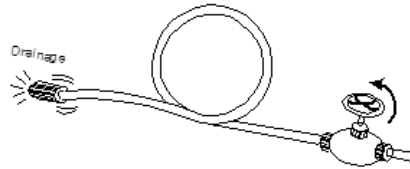
Use a 3/8" air hose between the compressor and the tool. Compressed air is cooled and its water content separated, as soon as the air leaves the compressor. A portion of the



water content, however, is condensed in the piping, and can enter the tool mechanism, and may cause trouble. So, install an air filter and an oiler between the compressor and the tool. Use a 3 HP or larger compressor for each sander

2.3 Air hose

Clean the hose with a blast of compressed air before connecting the hose to air tool. This will prevent both moisture and dust within the hose from entering the tool and causing possible rust or malfunction. To compensate for unusually long hose (over 25 ft), the line pressure should be increased accordingly.



2.4 Sandpaper

The specification of sandpaper ranges from grit 40 to grit 200. Also note that, the maximum operating speed which the sandpaper can afford shall be higher than the rotation speed of this tool.

2.5 Eye protector, ear-muff, mouth-muffle, and gloves shall be worn when operate this tool.

2.6 The working place shall be ventilative.

2.7 Release the on-off device in the case of energy supply failure.

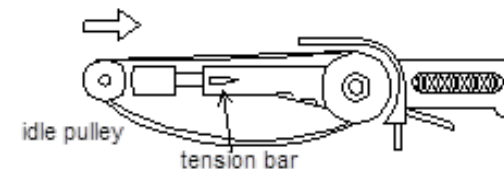
3. Operation, Adjusting And Replacing Method

3.1 On-off device

The on-off device is under the grip of this tool. It is a "hold-to-run" type. You can also adjusting the running speed by raising or lowering the lever. This tool stops rotation within few sec, after releasing the lever. For the sake of safety, put it on a soft cloth or on hanger after it completely stops.

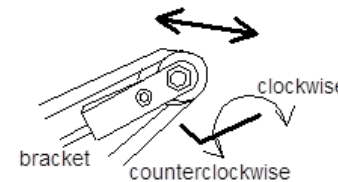
3.2 Replace the sandbelt

Disengage and remove the sandbelt from the idle pulley after pushing the idle pulley in the direction shown below. Replace a new one and keep your hand away from the idle pulley. Then push the tension bar indicated on the drawing and the sandbelt will be propped into the ready position.



3.3 Adjusting tracking

If the sandbelt is not centered on the idle pulley, adjust the hexagon socket head bolt on the idle pulley bracket with accessory hexagon wrench key until centering is correct. Turn the hexagon socket counter clockwise, the belt is moved toward the bracket, and vice versa.



4. Maintenance

4.1 Lubrication

Before connecting the hose, apply 4 or 5 drops of #60 spindle oil at the air inlet. Use of a thicker oil can lead to reduced performance or malfunction. If a thicker oil is used by accident, wash it away immediately. Also, every 3 or 4 hours of operation, oiling is necessary.

4.2 Storage

Avoid storing the tool in a location subject to high humidity. If the tool is left as it is used, the residual moisture inside the tool can cause rust. Before storing and after operation, oil the tool at the air inlet with spindle oil and run it for a short

4.3 Disposal

If the tool is too seriously damaged to be used anymore, drop it in a resource recycling can. Never drop it into fire.

4.4 Ordering service Parts

For further operational and handling information or for replacement of parts and components, contact the sale agent from whom you purchased the tool or the service division of our company.

* In ordering parts and components, give each part number, name and quantity.

Warning

1. This tool is not insulated for coming into contact with electric power source.
2. It is forbidden to use this tool in explosive atmospheres

and do not put any combustible material near the workpiece since it emit sparks when grind with metal material.

3. Ensure that the sandbelt is on the central of idle pulley and not to fix too tight/loose. Too tight tends to break off and too loose tends to break away.
4. Prevent long hair or loose clothing from drawing in while operate this tool.
5. Never carry the tool by hose and beware of a whipping compressed air hose.
6. Rotating action can cause this tool to become hot. Allow to cool and disconnect air hose before any changing or adjusting.

IRONSIDE INTERNATIONAL declares that this new product complies with the following regulations:
ART 103044
Designation: Pneumatic air belt sander 10x330 mm



MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC

And conforms to the following EN Standard
EN ISO 12100: 2010
EN ISO 11148-8:2011

IRONSIDE INTERNATIONAL

13 rue de la perdrix
B.P.41031
Tremblay en France 95912 Roissy CDG. Cedex
France



SV. Bruksanvisning Art 103044

Egenskaper

1. Efterbehandling av plana ytor, böjda ytor och hörn kan utföras fritt genom att ändra skon.
2. Eftersom den är liten, lätt och balanserad så att slipytan är stabil, är det möjligt att utföra extremt fin bearbetning.
3. Sliphastigheten kan justeras fritt genom att höja eller sänka spaken beroende på användningsområde.
4. Bakre avgasröret eliminerar flygande damm och buller.

Instruktioner för operatören

Huvudsakliga tillämpningar

Färdigställande av vagnar och produkter av metall.

Efterbehandling av den svetsade ytan.

Justering delar.

Färdigställande av skåp och möbler av stål.

Efterbehandling av grunden före beläggning.

Slutbehandling av plastprodukter, glas och lergods.

Slutbehandling av sten och dekorativa träprodukter.

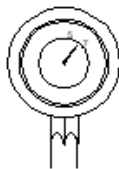
Färdigställande av fönsterkarmar och annat byggnadsmaterial.

Lätt och medelstark ytbehandling av bilar, fartyg och flygplan.

2. Försiktighetsåtgärder vid användning

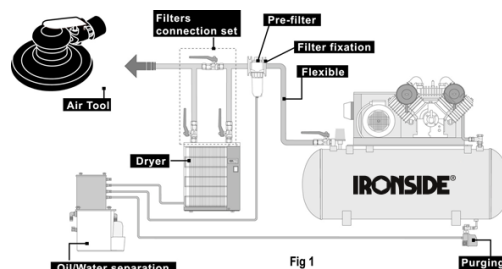
2.1 Luftryck

Maximal prestanda visas vid rätt sliphastighet, som kan uppnås vid ett tryck på 6,2 bar. Detta är ett luftryck från 5 till 7 bar (70 till 100 psi)



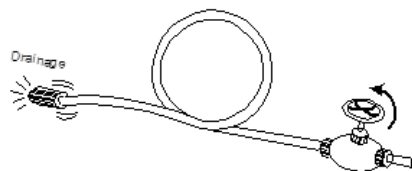
2.2 Luftledning

Använd en 3/8" luftslang mellan kompressorn och verktyget. Den komprimerade luften kyls och dess vatteninnehåll separeras så snart luften lämnar kompressorn. En del av vatteninnehållet kondenseras dock i rören och kan komma in i verktygsmekanismen och orsaka problem. Installera därför ett luftfilter och smörjning mellan kompressorn och verktyget. Använd en kompressor på 3 HP eller större för varje slipmaskin



2.3 Luftslang

Rengör slangen med en tryckluftsstråle innan du ansluter slangen till tryckluftsverktyget. Detta förhindrar att både fukt och damm i slangen kommer in i verktyget och orsakar eventuell rost eller funktionsstörningar. För att kompensera för ovanligt långa slangar (över 7,5 m) ska ledningstrycket ökas i motsvarande grad.



2.4

Sandpapper

Specifikationen för sandpapper sträcker sig från kornstorlek 40 till 200. Observera också att den maximala hastigheten som sandpappret kan klara av ska vara högre än verktygets rotationshastighet.

2.5 Ögonskydd, hörselskydd, munskydd och handskar ska bäras när du använder detta verktyg.

2.6 Arbetsplatsen ska vara ventilerad.

2.7 Frigör start- och stoppanordningen vid strömavbrott.

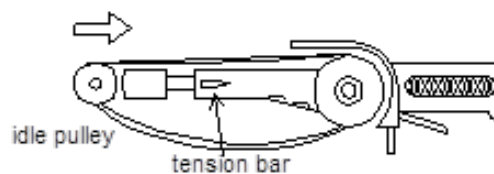
3. Drift, justering och utbyte

3.1 Avstängningsanordning

Avstängningsanordningen sitter i handtaget på detta verktyg. Det är av typen "håll för att använda». Du kan också justera hastigheten genom att höja eller sänka -spaken. Verktyget slutar rotera inom några sekunder efter att du släppt spaken. För säkerhets skull bör du lägga den på en mjuk trasa eller på en hängare när den har stannat helt.

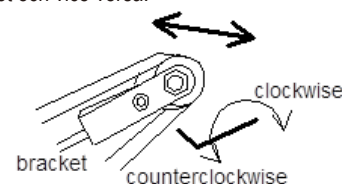
3.2 Byt ut slibbandet

Koppla loss och ta bort slibbandet från tomgångsskivan efter att ha fört tomgångsskivan i den riktning som visas nedan. Sätt på ett nytt och håll handen borta från tomgångsskivan. Tryck sedan på den spännstång som visas på ritningen så att slibbandet kommer att vara redo.



3.3 Justering av spårning

Om slibbandet inte är centrerat på tomgångsskivan justerar du den sexkantiga insexskruvs skruven på tomgångsskivans fäste med en sexkantnyckel tills centereringen är korrekt. Vrid insexkåpan moturs, bandet flyttas mot fästet och vice versa.



4. Underhåll

4.1 Smörjning

Innan du ansluter slangen ska du applicera 4 eller 5 droppar spindelolja #60 vid luftintaget. Användning av en tjockare olja kan leda till sämre prestanda eller fel. Om en tjockare olja används av misstag, tvätta bort den omedelbart. Det är också nödvändigt att olja in var tredje eller fjärde timme under drift.

4.2 Förvaring

Undvik att förvara verktyget på en plats med hög fuktighet. Om verktyget lämnas som det är efter användning kan restfuktigheten inuti verktyget göra att det rostar.

Innan förvaring och efter användning ska du smörja in verktyget vid luftintaget med spindelolja och köra det en kort stund

4.3 Avfallshantering

Om verktyget är för allvarligt skadat för att användas längre, släng det i ett återvinningskärl. Kasta den aldrig i eld.

4.4 Beställning av servicedelar

För ytterligare information om drift och hantering eller för utbyte av delar och komponenter, kontakta den säljare från vilken du köpte verktyget eller vårt företags serviceavdelning.

*Vid beställning av delar och komponenter, ange varje artikelnummer, namn och kvantitet.

Varning

1. Verktyget är inte isolerat för att komma i kontakt med en elektrisk strömkälla.
2. Det är förbjudet att använda verktyget i explosiva atmosfärer och placera inga brännbara material i närheten av arbetsstycket eftersom det avger gnistor när metallmaterial slipas.
3. Se till att slibbandet sitter i mitten av tomgångsskivan och att det inte sitter för hårt eller löst. Om det sitter för hårt har det en tendens att gå av och sitter det för löst har det en tendens att lossna.
4. Förhindra att långt hår eller lösa kläder dras in när du använder verktyget.
5. Bär aldrig verktyget med slangen och akta dig för en piskande tryckluftsslang.
6. Roterande åtgärder kan leda till att verktyget blir varmt. Låt det svalna och koppla bort luftslangen innan du ändrar eller justerar något.

IRONSIDE INTERNATIONAL declares that this new product complies with the following regulations:

ART 103044

ST-BS110B

Designation: Pneumatic air belt sander 10x330 mm



MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC

And conforms to the following EN Standard

EN ISO 12100: 2010

EN ISO 11148-8:2011

IRONSIDE INTERNATIONAL

13 rue de la perdrix

B.P.41031

Tremblaye en France 95912 Roissy CDG. Cedex France



FI. Käyttöopas Art 103044

Ominaisuudet

1. Tasaisten pintojen, kaarevien pintojen ja kulmien viimeistely voidaan tehdä vaih-tamalla hiomakoneen alusta.
2. Laitte on pieni, kevyt ja tasapainotettu niin, että hiomapinta on vakaa, jolloin erittäin hieno viimeistely on mahdollista.
3. Hiontanopeutta voidaan säätää vapaasti nostamalla tai laskemalla vipua käyttötarkoituksen mukaan.
4. Takapakoputki eliminoi lentävän pölyn ja melun

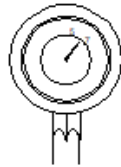
Käyttöohjeet

1. Pääasialliset käyttötarkoitukset
Metallikärjien ja -tuotteiden viimeistely.
Hitsatun pinnan viimeistely.
Osien leikkaukset.
Teräskaappien ja huonekalujen viimeistely.
Pohjapinnan viimeistely ennen pinnoitusta.
Muovituotteiden, lasin ja kivi-tavaran viimeistely.
Kivi- ja puisten koriste-esineiden viimeistely.
Raamien ja rakennusmateriaalien viimeistely.
Kevyiden ja keskiraskaiden, laivojen ja lentokoneiden viimeistely.

2. Käyttövaroitukset

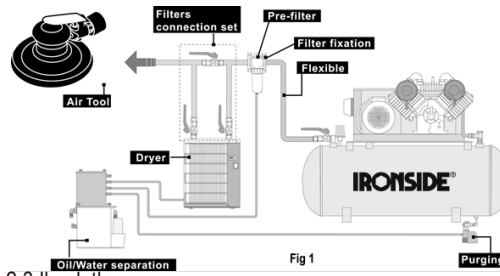
2.1 Ilmanpaine

Maksimiteho näkyy oikean hiontanopeuden kohdalla, joka on saavutettavissa 6,2 baarin ylipaineella. Ilmanpaine on 5–7 bar (70–100 psi)



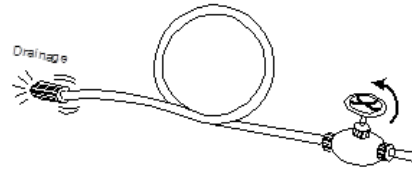
2.2 Ilmaletku

Käytä 3/8 tuumaista ilmaletkua kompressorin ja työkalun välissä. Paineilma jäädytetään ja sen vesipitoisuus erotellaan heti, kun ilma poistuu kompressorista. Silti osa vesipitoisuudesta kondensoituu putkistoon ja voi päästä työkalumekanismiin ja aiheuttaa ongelmia. Asenna tämän takia ilmansuodatin ja voitelulaite kompressorin ja työkalun väliin. Käytä hiomakoneessa vähintään 3 hv:n kompressoria



2.3 Ilmaletku

Puhdista letku paineilmasuihkulla ennen letkun liittämistä paineilmatyökaluun. Tämä estää letkun sisällä olevan kosteuden ja pölyn pääsyn työkaluun ja mahdollisen ruosteen tai toimintahäiriön aiheutumisen. Epätavallisen pitkän letkun (yli 25 jalkaa) tasapainottamiseksi johtopainetta tulee lisätä vastaavasti.



2.4 Hiekkapaperi

Hiekkapaperin karkeus on 40–200. Huomaa myös, että hiekkapaperin suurimman käyttönopeuden on oltava suurempi kuin tämän työkalun pyörimisnopeus.

2.5 Tätä työkalua käytettäessä on käytettävä suojalaseja, kuulosuojaimia, kasvosuojainta ja käsineitä.

2.6 Työpaikassa on oltava riittävä ilmanvaihto.

2.7 Vapauta kytkentälaitte, jos virransyöttö katkeaa.

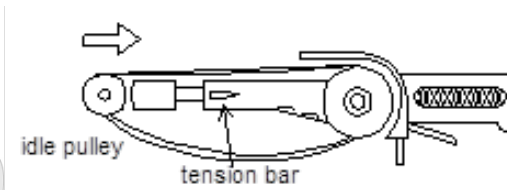
3. Käyttö-, säätö- ja vaihtomenetelmä

3.1 Kytkentälaite

Kytkentälaite on tämän työkalun kahvan alla. Se on «pakokäyttöinen» malli. Voit myös säätää käyttönopeutta nostamalla tai laskemalla vipua. Vivun vapauttaminen pysäyttää pyörimisen muutaman sekunnin kuluttua. Varmista turvallisuus asettamalla se pehmeälle kankaalle tai ripustimeen, kun se on pysähtynyt kokonaan.

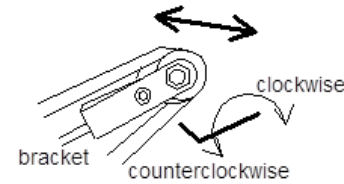
3.2 Vaihda hiontahihna

Irrota ja poista hiontahihna tyhjäkäynnin hihnapyörästä sen jälkeen, kun olet painanut tyhjäkäynnin hihnapyörää alla näkyvään suuntaan. Vaihda uuteen ja pidä kätesi poissa tyhjäkäynnin hihnapyörästä. Työnnä sitten piirustuksessa näkyvää kiristystankoa, jolloin hiontahihna saadaan valmiusasentoon.



3.3 Seurannan säätäminen

Jos hiontahihna ei ole keskellä tyhjäkäynnin hihnapyörää, säädä tyhjäkäynnin hihnapyörän kannattimen kuusiokantapulttia lisävarusteena saatavalla kuusioavaimella, kunnes keskitys on oikea. Käännä kuusiokanta vastapäivään, niin hihna siirtyy kannattinta kohti ja päinvastoin.



4. Huolto

4.1 Voitelu

Ennen letkun liittämistä laita 4 tai 5 tippaa värttinäöljyä #60 ilmanottoaukkoon. Paksumman öljyn käyttö voi heikentää suorituskykyä tai aiheuttaa toimintahäiriöitä. Jos paksumpaa öljyä käytetään vahingossa, pese se heti. Voitelu on myös tarpeen 3 tai 4 tunnin käytön jälkeen.

4.2 Säilytys

Vältä työkalun säilyttämistä kosteassa paikassa. Jos työkalua ei säilytetä oikein, työkalun sisälle jäänyt kosteus voi aiheuttaa ruostetta.

Ennen työkalun varastointia ja käytön jälkeen voitele työkalun ilmanottoaukko värttinäöljyllä ja anna sen käydä hetken.

4.3 Hävittäminen

Jos työkalu on niin rikki, että sitä ei voida enää käyttää, hävitä se asianmukaiseen kierrätysastiaan. Älä koskaan heitä laitetta tuleen.

4.4 Varaosien tilaaminen

Lisätietoja laitteen käytöstä tai osien ja komponenttien vaihdosta saat ottamalla yhteyttä myyjään, jolta ostit työkalun, tai yrityksemme huolto-osastoon.

Varoitus

1. Tätä työkalua ei ole eristetty, jos se joutuu kosketuksiin sähkövirralähteen kanssa.
2. Tämän työkalun käyttö räjähdysvaarallisissa tiloissa on kiellettyä. Älä laita mitään palavaa materiaalia työkalupaleen lähelle, koska se säteilee kipinöitä metallimateriaalia hiotessa.
3. Varmista, että hiontahihna on tyhjäkäynnin hihnapyörän keskellä eikä sitä ole kiinnitetty liian tiukalle/löysälle. Jos se on liian kireällä, se voi katketa ja jos se on liian löysällä, se voi irrota.
4. Estä pitkien hiuksien tai löysien vaatteiden joutuminen työkaluun sen käytön aikana.
5. Älä koskaan kannata työkalua letkusta ja varo käyttöpaineilmaletkua.
6. Pyöriminen voi aiheuttaa tämän työkalun kuumeen. Anna ilmaletkun jäähtyä ja irrota se ennen vaihtamista tai säätöä.

IRONSIDE INTERNATIONAL declares that this new product complies with the following regulations:

ART 103044
Designation: Pneumatic air belt sander 10x330 mm



MACHINERY DIRECTIVE 2006/42/EC

And conforms to the following EN Standard
EN ISO 12100: 2010
EN ISO 11148-8:2011

IRONSIDE INTERNATIONAL

13 rue de la perdrix
B.P.41031
Tremblaye en France 95912 Roissy CDG. Cedex
France



