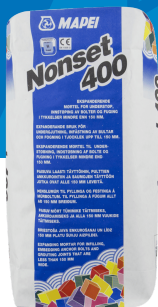


NONSET 400

Expanderande bruk för undergjutning och betongreparationer



ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Nonset 400 används till alla typer av undergjutning och betongreparationer. Färdigblandad massa måste ha använts inom 40 minuter efter blandning för att inte förlora i expansion. Om det krävs bruk för undergjutning som har högre hållfasthet, används **Mapefill N**.

Användningsexempel

- Konstruktionsmässig återuppbyggnad av armerade betongbalkar och -pelare
- Undergjutningsarbeten och montering av betongelement
- Undergjutningsarbeten vid montering av maskiner
- Undergjutningsarbeten av syll och kranbanor
- Fogning av horisontella rörelsefria fogar

TEKNISKA UPPGIFTER

Nonset 400 är ett cementbaserat torrbruk som expanderar 1 - 3 % innan det binder av. Bruket består av cement, välgraderad sand, expanderande, stabiliserande och plasticerande tillsatser. Bruket är mycket lättflytande och kräver täta formar.

Nonset 400 följer principerna i EN 1504-9 "Betongkonstruktioner - Produkter och system för skydd och reparation", "Allmänna principer för val av produkter och system", och kraven som beskrivs i EN 1504-3 "Reparation" klass R4, "reparationsbruk för bärande och icke bärande reparationer».

REKOMMENDATIONER

- Använd inte **Nonset 400** på vertikala ytor utan form (använd då **Redirep 45 RSF** eller **Mapegrout T40**)
- Tillsätt inte cement eller andra tillsatser till **Nonset 400**
- Tillsätt inte vatten efter att blandningen har börjat binda av
- Använd inte **Nonset 400** om säcken är skadad eller har öppnats tidigare
- Använd inte **Nonset 400** vid temperaturer under +5°C

RIKTLINJER FÖR ANVÄNDNING

TEKNISK INFORMATION

Blandningsförhållande:	100 kg Nonset 400 12 - 16 kg vatten
Max. appliceringstjocklek:	150 mm
Appliceringstemperatur:	omgivnings- och underlagstemperatur från +5°C till +35°C
Blandningens brukstid:	ca. 40 minuter (vid +20°C)
Användningsmiljö (klimatiska och geografiska förhållanden):	Produkten kan användas i miljö- förhållanden enligt följande exponeringsklasser (EN 206 - Tabell F.1): X0/XC4/XS1/XD2/XF3/XA1

Förbehandling

Lös betong och smuts på ytan det gjuts mot skall avlägsnas. Underlaget skall vara fritt från damm, olja och fett som kan minska god vidhäftning. Ytan som gjuts på bör vara tillräckligt grov. Förvattna ytan med rent vatten så att den är svagt sugande.

Blandning

Nonset 400 ska endast tillsättas vatten, 3 - 4 l per 25 kg säck, och blandas i minst 3 minuter till en klumpfri och flytande massa. Använd inte mer vatten och blötare massa än nödvändigt, eftersom för mycket vatten kan medföra separering, minska hållfastheten och försämra resultatet. Blandning kan vid mindre arbeten ske med borr och bruksvisp. Tvångsblandare eller vanlig cementblandare används vid större arbeten. För tjocklekar över 150 mm kan det tillsättas upp till 30 % grus 8 - 16 mm för att minska avfallet.

Instruktioner för beredning av bruket för att skapa prover för laboratorietestning finns i tabellen TEKNISKA DATA.

APPLICERING

En formsättning skall göras som är tät, väl förankrad och har 25 - 50 mm extra höjd. Formen utformas så att den blir lätt att fylla. Ordna 10 - 20 mm spalt på sidorna för kontroll av utfyllnaden och för packning med stav. Det är viktigt att fylla från en sida så att luft kan slippa ut. Används pump, placeras slangen i mitten av formen, så att blandningen flödar jämnt till alla kanter. Vid gjutning hålls massan i formen. Knacka försiktigt på formsidorna och stöt i blandningen, t.ex. med ett smalt armeringsjärn, för att hjälpa flödet och undvika luftfickor. Blandning och gjutning måste vara en kontinuerlig oavbruten process tills formen är fylld. Lämplig pumputrustning rekommenderas för större arbeten.

Efterbehandling

Detta görs säkrast och bäst genom omedelbar applicering av membranhärdaren **Mapecure 1** på exponerade ytor, och att vattna fr. o. m. nästa dag och i 3 - 4 dagar framåt. Täckning med plastduk är också effektivt och föredras för ytor som ska ytbehandlas.

RENGÖRING

Färskt bruk kan avlägsnas från verktyg och utrustning med vatten. Härdat material avlägsnas mekaniskt.

ÅTGÅNG

1,9 - 2,1 kg per liter färdig massa.

FÖRPACKNING

Nonset 400 levereras i 25 kg säckar, 1200 kg storsäck och bulk.

LAGRING

Skall lagras torrt, och håller 12 månader i öppnade säckar.

SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

För anvisningar angående säker hantering av våra produkter, se senaste utgåvan av säkerhetsdatablad på vår hemsida www.mapei.se

PRODUKT FÖR PROFESSIONELL ANVÄNDNING.

TEKNISKA DATA (typiska värden)

PRODUKTEGENSKAPER

Hållfasthetsklass enligt EN 1504-3:	R4
Typ enligt EN 1504-1:	CC
Konsistens:	pulver
Kulör:	grå
Maximal storlek på aggregat:	4 mm
Kloridionhalt - minimikrav $\leq 0,05$ % - enligt EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %

TEKNISK INFORMATION FÖR PRODUKTFÖRBEREDELSE

Blandningsförhållande:	100 delar i vikt av Nonset 400 till 14,8 % vatten
Blandningsförberedelse:	enligt EN 196-1

EGENSKAPER HOS FÄRSK BLANDNING (VID +20°C och 50 % RH)

Blandningens kulör:	grå
Blandningens konsistens:	flytande
Blandningens densitet:	2 250 kg/m ³
Vattenseparation:	$\leq 0,5$ %
Expansion:	1 - 3 %

SLUTEGENSKAPER

- enligt härdning definierad i testmetoderna

Mekaniska egenskaper	Testmetod	Minimikrav enligt EN 1504-3 för bruk av klass R4	Produktegenskaper	
Tryckhållfasthet: - 1 dygn - 7 dygn - 28 dygn	EN 12190	- - ≥ 45 N/mm ²	20 MPa 35 MPa 50 MPa	
Böjdraghållfasthet: - 1 dygn - 7 dygn - 28 dygn		EN 196-1	inga	> 4 MPa > 7 MPa > 8 MPa
E-modul vid kompression:			EN 13412	≥ 20 GPa
Vidhäftning till betong vid dragning:	EN 1542		$\geq 2,0$ MPa	> 2,0 MPa
Kapillärsugning:	EN 13057	$\leq 0,5$ kg/m ² ·h ^{0,5}	$\leq 0,5$ kg/m ² ·h ^{0,5}	
Karbonatiseringsmotstånd (accelererad):	EN 13295	karbonatiseringsdjup \leq än referens	uppfyller kraven	
Termisk kompatibilitet – frys-/töcykler med tösalter (50 cykler):	EN 13687-1	$\geq 2,0$ MPa	> 2,0 MPa	
Brandmotstånd:	EN 13501-1	Euroclass	A1	

NOTERA

De tekniska rekommendationer och detaljer som framgår av denna produktbeskrivning representerar vår nuvarande kunskap och erfarenhet om produkterna. All ovanstående information skall också betraktas som vägledande och föremål för utvärdering. Var och en som använder produkten måste på förhand försäkra sig om att produkten är lämplig för avsedd användning. Användaren ansvarar själv för om produkten används till andra ändamål än de rekommenderade eller vid felaktig användning.

De värden som anges i tabellen för TEKNISKA DATA (typiska värden) erhöles i enlighet med de testmetoder och härdningscykler som definierats i de tekniska standarder som refereras där. Observera! Användning av testprocedurer eller metoder som skiljer sig från de som anges i tabellen kan leda till olika värden, och att vårt företag i sådana fall fransäger sig allt ansvar.

Se aktuell version av det tekniska databladet, tillgängligt via vår webbplats www.mapei.se

RÄTTSLIGT MEDDELANDE

Innehållet i detta tekniska datablad ("TDS") får kopieras in i annat projektrelaterat dokument, men det resulterande dokumentet får ej komplettera eller ersätta kravet i TDS:en som gäller vid tidpunkten av installationen av Mapei produkten. Det senaste uppdaterade databladet finns tillgängligt på vår hemsida www.mapei.se

ALLA ÄNDRINGAR AV FORMULERINGAR ELLER KRAV SOM FINNS I ELLER HÄRRÖR FRÅN DENNA TDS MEDFÖR ATT MAPEIS ANSVAR UPPHÖR ATT GÄLLA.

Mapei AB

Gårdsfogdevägen 16, 168 67 Bromma, Sverige



+46 (0)8 525 090 80



www.mapei.se



info@mapei.se

10035-6-2024-se

All reproduktion av text, fotografier och illustrationer som publiceras i detta dokument förbjudes.

