

Sigma One

En högpresterande MIG/MAG svetsmaskin,
utvecklad till den tunga industrin.
Kraftfull, enkel och tillförlitlig.



*Kompakt eller
separat matarverk*

*Vatten- eller
luftkyllning*

*300, 400 eller
550 ampere*

*Synergic DC eller
Puls*

MIGATRONIC

En uppgift. Att svetsa.

Sigma One är en mycket enkel invertersvets med hög prestanda – idealisk för intensiva svetsuppgifter inom tillverkning där huvudsyftet är att hålla produktiviteten hög. Använd maskinen för svetsning av stora stålkonstruktioner, prefabricerade komponenter och tjocka plåtar i konstruktionsstål och rostfritt stål i produktionshallar eller andra arbetsplatser.

En uppgift

Med Sigma One får du de nödvändiga svetsprogram och funktioner som du behöver för att utföra effektiv och förstklassig svetsning i flera pass. Ljusbågen behöver inte förfinas utan det är bara att svetsa. Använd utrustningen för rotsvetsning och ytterligare lager.

Kontinuerlig svetsning

Du kan svetsa under många timmar utan någon minskning av strömmen och utan försämring av svetskvaliteten. Svetsa så många meter per dag som uppgifterna kräver. Med ett tillräckligt stort team av svetsare kan produktiviteten hållas på absolut max.

Svetsa snabbare med puls

Förbättra produktiviteten ytterligare med pulsprocessen. Låg heat input och stänkfri pulssvetsning minskar risken för att skada stålet. Processen ger dig bättre kontroll över smältbadet och du får en bättre svetsfog.



One är perfekt om du bara behöver luft.

Välj Sigma One när din svetsmaskin behöver luft. Bara luft. Inga extra funktioner. Du kan fortfarande utföra grunduppgiften: att svetsa. Specialsvetsare kan göra effektiva förstklassiga svetsningar i flera pass. Håll dig cool med luftkylda brännare i toppkvalitet.



Trådmatning
Kompakt utförande

Kylning
Luft

Reglering
Synergy DC eller puls

Strömområde
15-550 A

Sigma One C
Kompakt utförande

Gå skilda vägar med en One.

Med Sigma One kan du stå på behörigt avstånd från strömkällan. Gå så långt bort från strömkällan som kablarna tillåter. Förflytta dig runt stora stålkonstruktioner och plåtar medan du utför din viktiga uppgift: att svetsa. Håll dig cool hela tiden med luftkylda slangpaket i toppkvalitet.



Trådmatning
Separat enhet

Kylning
Luft

Reglering
Synergy DC eller puls

Strömområde
15-550 A

Sigma One S
Separat matarverk

One med kall vattenkyllning.

Ren och kall kylvätska rinner igenom ledningarna i Sigma One. Du håller den sval i timme efter timme och har den nära till hands för de viktiga uppgifterna: att svetsa. Svetsa så många meter per dag som uppgifterna kräver och håll produktiviteten på absolut max.



Trådmatning
Kompakt utförande

Kylning
Vatten

Reglering
Synergy DC eller puls

Strömområde
15-550 A

Med One blir uppgifterna gjorda.

Beställ en Sigma One så fixar du uppgiften. Du kan koncentrera dig helt och hållet på arbetet. Grunduppgiften är som vanligt: att svetsa. En Sigma One kan du ta med dig in i containrar eller andra smala utrymmen och du behöver inte avbryta jobbet stup i kvarten. Håll produktiviteten hög. Gör klart jobbet som du startade.



Trådmatning
Separat enhet

Kylning
Vatten

Reglering
Synergy DC eller puls

Strömområde
15-550 A

Grafisk kontrollpanel

Du navigerar lätt på den enkla och tydliga displayen som är lätt att avläsa för både svetsaren och arbetsledaren.

Den underlättar de dagliga arbetsrutinerna och ser till att arbetet blir effektivt.

Välj synergisk DC eller pulsprocess som reglering. Standardpaketet har över 40 svetsprogram för svart stål, rostfritt stål och aluminium.

Interface



Interface är användarvänligt för alla användare – oavsett erfarenhet. Välkända symboler och visuella presentationer visar hur dina justeringar kommer att påverka svetsningen. Viktig information som material, gas och godstjocklek visas tydligt och finns alltid lätt till hands.

Uppgradera med SD-kort



Om du vill uppdatera svetsutrustningen med mer synergiska svetsprogram görs detta med en programuppdatering från ett SD-kort. Du kan uppdatera kontrollpanelen under hela livslängden för Sigma One.

Lås specifika inställningar



Använd ett låskort för att låsa kontrollpanelen på två nivåer. Det definierar de inställningar som användaren ska kunna använda. Detta är särskilt användbart om du är bunden av WPS'er i samband med dina svetsarbeten. Låskortet är tillvalsutrustning.

Minnesfunktion



Spara upp till fem favoritinställningar med en knapptryckning. Finns för både synergisk DC-svetsning och pulssvetsning.



Tydlig information

Displayen har hög ljusstyrka och du kan lätt se och justera inställningarna även i mörka eller svagt belysta utrymmen.

Skydd mot stänk

Det robusta skyddsglasat kan stå emot stoft och slag som uppstår i produktionshallen.

Du behöver inte ta av handskarna

Knapparnas utformning gör att svetsarna kan ha handskarna på vid justering och fininställning.

Smidiga uppdateringar

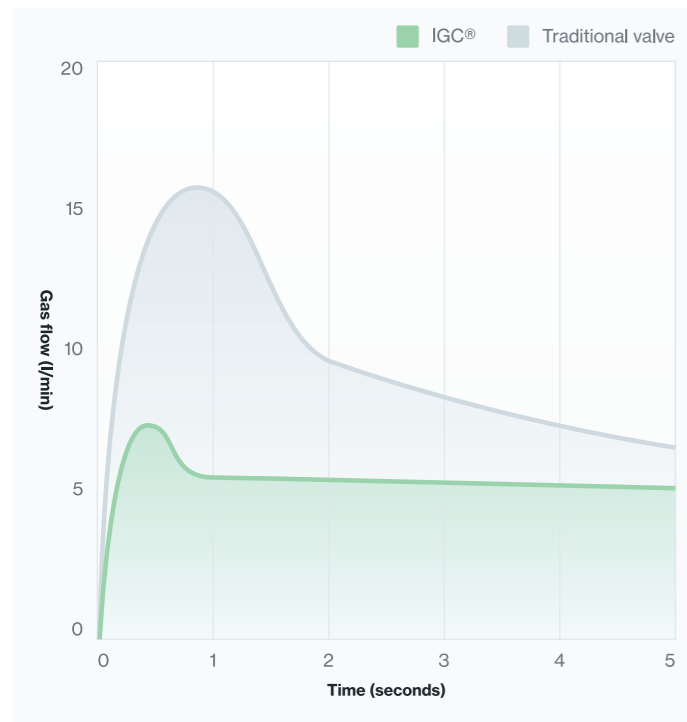
Hämta dina programuppdateringar från migatronic.com och överför dem till din Sigma One med ett SD-kort.

Minska gasförbrukningen med upp till 50 % med Sigma One och IGC® Intelligent Gas Control

IGC®-tekniken* reglerar gasflödet under svetsningen och ser till att rätt mängd gas matas fram genom hela svetsningen.

Samtidigt minskas mängden onödig gasförbrukning. Detta förbättrar kvaliteten på svetsarbetena och ger långsiktiga besparingar.

*IGC är en tillvalsfunktion för Sigma One.



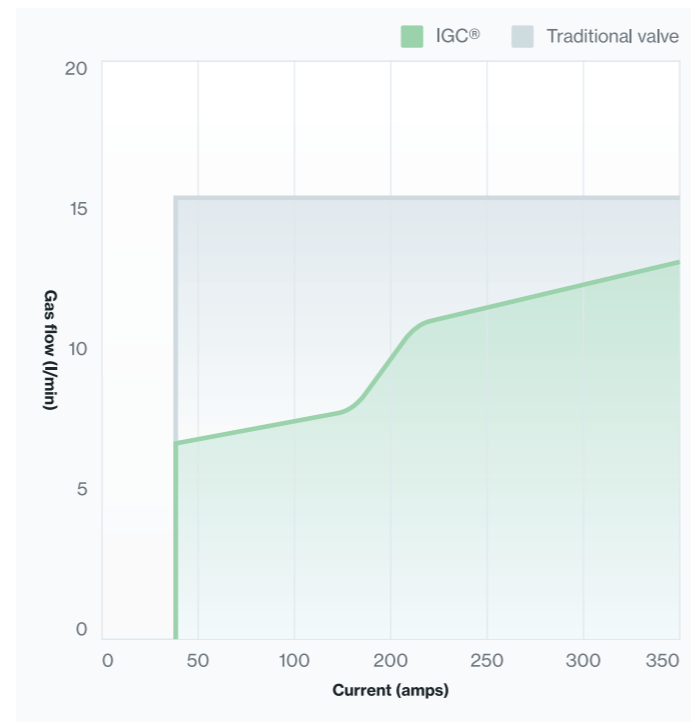
Gasförbrukning vid antändning.

Ingen överförbrukning av gas vid antändningen

En traditionell ventil matar fram mer gas än vad som behövs vid antändning. Detta innebär att stora mängder gas går förlorade genom gasturbulens som kan störa svetsningen och innebära försämrad kvalitet.

IGC® ser till att ackumulerad gas i svets slangarna matas ut gradvis under svetsningens första få sekunder.

Detta avbryter inte svetsningen och överförbrukningen av gas vid antändning elimineras.



Gasflöde med IGC®.

IGC® optimerar gasflödet automatiskt

Ju högre strömstyrka och ju större smältbad desto mer gas behövs. När program för synergisk svetsning används kommer IGC® att utnyttja förinställda gassynergiledningar som automatiskt ger bästa gasflöde vid varje del i svetsningen.

När IGC® minskar gasflödet vid antändning och automatiskt optimerar gasflödet under hela svetsningen kan du minska gasförbrukningen med upp till 50 %.

Varje svetsproduktion är unik. Besök migatron.com/IGC och beräkna dina egna besparingar.

Smart Torch Modules



Du kan lätt göra exakta inställningar av svetsparametrarna med våra smarta brännarmoduler*

*En Smart Torch-modul är tillvalsutrustning för brännaren.

Med den grafiska displayen kan svetsaren göra noggranna fininställningar ända ned till en ampere – utan att behöva stå precis intill svetsmaskinen. Det är nästan som att ha en egen kontrollpanel vid svetsstället även om avståndet till svetsmaskinen är 5 meter.

Justeringar kan göras med olika moduler

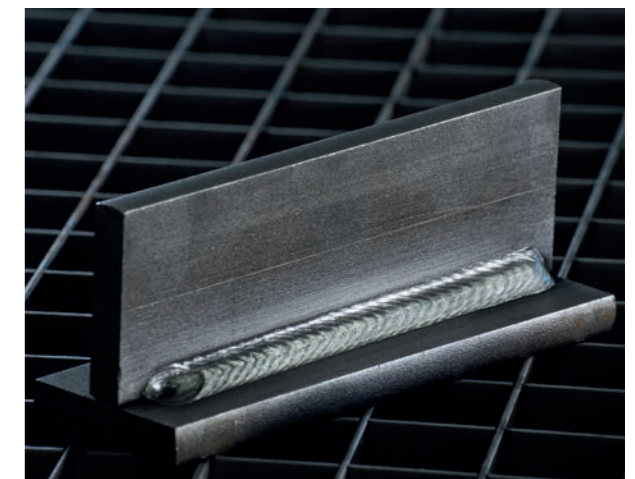
Smart Torch är ett oundgängligt system vid svetsarbeten som kräver noggrannhet och precision vid justeringar av ljusbågen.

| | 2 knappar | 4 knappar | Grafisk med 4 knappar |
|----------|------------------------|-------------------------------------|--|
| Manuell | Trådmatningshastighet. | Trådmatningshastighet och spänning. | Trådmatningshastighet, spänningsjustering, arc-adjust. |
| Synergic | Svetsström. | Justera svetsström och spänning. | Justera svetsström, spänning, arc-adjust. |

Få MIG att se ut som TIG med DUO Plus

Använd den här MIG/MAG-funktionen för att få fantastiska TIG-liknande svetsningar. DUO Plus* ger dig bättre kontroll över smältbadet eftersom systemet ger bättre reglering av den inställda svetsströmmen och har flera kylperioder under en svetsning. Detta minskar värmeutvecklingen och du får en perfekt svetssträng.

*DUO Plus medföljer varje Sigma One.



Tekniska specifikationer

| | Sigma One 300 C & S | Sigma One 400 C & S | Sigma One 550 C & S |
|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Strömintervall (MIG), A | 15-300 | 15-400 | 15-550 |
| Nätspänning +/- 15 % (50-60 Hz), V | 3 x 400 | 3 x 400 | 3 x 400 |
| Säkring, A | 16 | 20 | 35 |
| Effektiv nätström, A | 11 | 17,5 | 27,2 |
| Nätström, max., A | 15,4 | 26 | 39,2 |
| Effekt, 100 %, kVA | 9,0 | 12,1 | 18,9 |
| Effekt, max., kVA | 10,7 | 18 | 27,1 |
| Tomgångsspänning, V | 50-60 | 65-70 | 75-80 |
| Verkningsgrad | 0,85 | 0,85 | 0,90 |
| Effektfaktor | 0,90 | 0,90 | 0,90 |
| Intermittens 100 % /20 °C (MIG), A/%V | 290/28,5 | 345/100/31,5 | 475/100/37,8 |
| Intermittens max. /20 °C (MIG), A/%V | - | 400/60/34 | 550/60/41,5 |
| Intermittens 100 % /40 °C (MIG), A/%V | 220/25 | 300/100/29 | 430/100/35,5 |
| Intermittens 60 % /40 °C (MIG), A/%V | 240/26 | 370/60/32,5 | 510/60/39,5 |
| Intermittens max. /40 °C (MIG), A/%V | 300/25/29 | 400/50/34 | 550/50/41,5 |
| Applikationsklass | S/CE | S/CE | S/CE |
| Skyddsklass | IP 23S | IP 23 | IP 23 |
| Standarder | IEC60974-1. -10 Cl. A | IEC60974-1. -10 Cl. A | IEC60974-1. -10 Cl. A |
| Mått C (H x B x L), mm | 700 x 260 x 735 | 700 x 260 x 735 | 700 x 260 x 735 |
| Mått S (H x B x L), mm | 454 x 260 x 735 | 454 x 260 x 735 | 454 x 260 x 735 |
| Vikt C, kg | 36,9 | 52 | 53 |
| Vikt S, kg | 26 | 35 | 36 |

Vi förbehåller oss rätten till ändringar.

| | MWF 32 matarverk |
|-------------------------------|-----------------------|
| Trådmatningshastighet, m/min. | 0,5-30,0 |
| Trådens spol diameter mm. | 300 |
| Intermittens 100 % /40°C, A/% | 430/100 |
| Brännaranslutning | EURO |
| Skyddsklass | IP 23 |
| Standarder | IEC60974-5. -10 CL. A |
| Mått (H x B x L), mm | 457x260x672,5 |
| Vikt, kg | 11,6 |

Vi förbehåller oss rätten till ändringar.

| | MCU 1300 kylaggregat |
|----------------------------|----------------------|
| Kylkapacitet (1 l/min.), W | 1300 |
| Tankkapacitet, l | 5 |
| Maxtryck, bar | 5 |
| Maxtemperatur, °C | 70 |
| Standarder | IEC60974-2. -10 CL.A |
| Mått (H x B x L), mm | 207x260x680 |
| Vikt, kg | 20 |

Vi förbehåller oss rätten till ändringar.

Beställ service via vårt stora servicenätverk

Vårt nätverk av auktoriserade servicepartners finns i hela Europa och står redo att stötta din svetsproduktion. Våra auktoriserade servicepartners har utbildade servicetekniker som är certifierad att utföra service och underhåll professionellt. De kan din svetsmaskin och deras servicefordon är fullutrustade med originalreservdelar och utrustning för kalibrering, mätning och tester.

Besök migatronik.com/service och hitta närmaste servicepartner

Utöka garantin på din Sigma One

Du får alltid kvalitetsprodukter när du köper Migatronik. Förutom två (2) års garanti för ny svetsutrustning kan du även utöka garantin upp till fem (5) år.

För att den utökade garantin ska gälla krävs en årlig servicekontroll inklusive validering, kalibrering och säkerhetstest.

Registrera din nyinköpta Sigma One på migatronik.com/warranty senast 30 dagar från inköpsdatum. Du får då upp till 5 års garanti på utvalda komponenter.



Sigma One

Migatronic Svetsmaskiner AB

Nåås Fabriker Box 5015
Mellersta Fabriken plan 4
448 50 Tollered
Sverige

Telefon: +46 03144 00 45
info@migatronic.se

MIGATRONIC