



Redisit

Korrosionsskydd av armeringsjärn och vidhäftningsskikt



ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

Redisit används som korrosionsskyddande beläggning på armeringsstål samt som vidhäftningsskikt mellan gammal och ny betong.

Redisit förebygger korrosion och återställer alkaliniteten runt armeringsjärn vid reparationer av betong med **Redirep 25 RSF**, **Redirep 45 RSF** eller vanligt cementbaserat bruk som modifierats med syntetisk polymerlatex. Kan även användas i underjordiska konstruktioner.

TEKNISK INFORMATION

Redisit är ett cementbaserat bruk med olika tillsatsämnen som ger bra rostskydd, häftförmåga och smidighet.

Redisit är smidigt och enkelt att hantera samt skyddar mot korrosion genom:

- hög alkalitet;
- utmärkt vidhäftningsförmåga mot metall;
- innehåller korrosionshämmare.

Redisit uppfyller kraven i EN 1504-9 ("Produkter och system för reparation av betongkonstruktioner: definitioner, krav, kvalitetskontroll och konformitetsbedömning. Allmänna principer för användning av produkter och system") samt kraven i EN 1504-7 ("Produkter och system för reparation av betongkonstruktioner: definitioner, krav, kvalitetskontroll och konformitetsbedömning. Korrosionsskydd av armeringsjärn").

REKOMMENDATIONER

- Späd inte ut **Redisit** med mer vatten när det börjat stelna.
- Tillsätt inte cement eller andra tillsatser till **Redisit**.
- Applicera **Redisit** omedelbart efter att underlaget sandblästrats (armering ska inte lämnas oskyddad under längre tid).
- Använd inte **Redisit** om temperaturen är lägre än +5°C.

ANVÄNDNING

Förbehandling av stål

Rost på armeringsstål ska avlägsnas så att ytan blir metalliskt ren (SA 2–2,5) t.ex. genom sandblästring.

Förbehandling av betongytor

Betongytor ska rengöras noga och lösa partiklar ska avlägsnas. Sugande material ska förvattnas.

Blandning

Blandas med elektrisk bormaskin och visp i ca. 3 minuter med ca. 1 liter rent vatten per 5 kg alupack eller ca. 4 l vatten per 20 kg säck **Redisit**. Rör om tills blandningen är jämn och klumpfri, låt massan vila i några minuter och rör om igen före användning. Maximal vattenförbrukning 22%.

Applicering

Korrosionsskydd av armering:

Redisit appliceras med pensel på armeringsjärn i två skikt, total tjocklek 2 mm. Vänta 1–2 timmar mellan strykningarna.

TEKNISKA DATA (typiska värden)

PRODUKTIDENTITET

Konsistens:	pulver
Färg:	grå
Största tillsatsstorlek (mm):	0,4
Andel torr, fast substans (%):	100

PRODUKTEGENSKAPER (vid +20 °C, 50 % RH)

Blandningens färg:	grå
Blandas med vatten:	ca. 1,0-1,1 l per 5 kg alupack ca. 4,0-4,4 l per 20 kg säck
Konsistens:	tixotrop pasta
Densitet (kg/m ³):	ca. 2050
pH:	> 12,5
Appliceringstemperatur:	från +5 °C till +35 °C
Brukstid:	ca. 1 timme
Väntetid mellan strykningar:	ca. 1-2 timmar
Väntetid innan applicering av reparationsbruk:	ca. 1-6 timmar
Minimitjocklek Redisit (mm):	2

SLUTEGENSKAPER (vattenmängd 21 %)

Mekaniska egenskaper	Testmetod	Minimikrav enl. EN 1504-7	Produktegenskaper
Tryckhållfasthet (MPa):	EN 12190	inga krav	> 20 (efter 1 dag) > 30 (efter 7 dagar) > 40 (efter 28 dagar)
Böjhållfasthet (MPa):	EN 196-1	inga krav	> 4 (efter 1 dag) > 6 (efter 7 dagar) > 8 (efter 28 dagar)
Vidhäftningshållfasthet mot betong (MC 0,40; v/c-förhållande = 0,40) enl. EN 1766 (MPa):	EN 1542	inga krav	> 2,0 (efter 7 dagar)
Korrosionsbeständighet: - 10 kondensationscykler i vatten; - 10 cykler i svaveldioxid enl. EN ISO 6988; - 5 dagar i saltvattenånga enl. EN 60068-2-11:	EN 15183	Efter en serie cykler ska skyddad armering vara korrosionsfri. Rostpenetrationen i armeringsjärnens ändrar ska vara < 1 mm	godkänt

Vidhäftningsskikt

Redisit appliceras på ett förvattnat underlag i ett skikt, reparationsbruk kan påföras efter 1–6 timmar.

FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER VID APPLICERING

Inga särskilda åtgärder behöver vidtas om temperaturen är mellan +5 °C och +35 °C. Under varma dagar får produkten inte exponeras för direkt solljus eftersom bearbetningstiden då förkortas.

Rengöring

Verktygen rengörs med vatten innan **Redisit** har stelnat. Härdat material måste avlägsnas mekaniskt.

ÅTGÅNG

100 g/m 8 mm armeringsjärn (kam 8) och 200 g/m 16 mm armeringsjärn (kam 16) vid 2 mm tjocklek.

FÖRPACKNING

Redisit levereras i 5 kg alupack och i 20 kilossäckar.

FÖRVARING

Redisit är hållbart i 12 månader om det förvaras i obruten förpackning i minst +5 °C.

Redisit uppfyller kraven i bilaga XVII i (EU) N. 1907/2006 (REACH), del 47.

SÄKERHETSINFORMATION GÄLLANDE FÖRBEREDELSE OCH ANVÄNDNING

För anvisningar angående säker hantering av våra produkter, se den senaste versionen av säkerhetsdatabladet på vår hemsida www.mapei.se

PRODUKT FÖR PROFESSIONELL ANVÄNDNING.

NOTERA!

De tekniska detaljer och rekommendationer som framgår av denna produktbeskrivning bygger på vår nuvarande kunskap om och erfarenhet av produkterna. All ovanstående information ska dock betraktas som riktlinjer som kan komma att revideras. Den som använder produkten ska på förhand försäkra sig om att produkten lämpar sig för avsett ändamål. Användaren bär själv ansvaret om produkten används för andra ändamål än de rekommenderade eller om produkten används felaktigt.

Vänligen se den senaste uppdaterade versionen av det tekniska datablad som finns tillgängligt på www.mapei.se

JURIDISK INFORMATION

*Innehållet i detta tekniska datablad får kopieras in i annat projektrelaterat dokument. Det slutliga dokumentet får dock ej komplettera eller ersätta det tekniska datablad som gäller vid den tidpunkt då MAPEI-produkten monteras. Det senaste uppdaterade databladet finns tillgängligt på vår hemsida www.mapei.se
OM DE FORMULERINGAR ELLER VILLKOR SOM ANGES I ELLER HÄMTAS FRÅN DETTA TEKNISKA DATABLAD FÖRÄNDRAS UPPHÖR MAPEIS ANSVAR ATT GÄLLA.*

Alla relevanta referenser gällande produkten kan fås på förfrågan och på www.mapei.se

Redisit



BUILDING THE FUTURE

Det är inte tillåtet att kopiera text eller bilder från denna publikation.
Överträdelser beivras.

10018-11-2018 (SE)