

# ZINKBOLT

Cementbaserat förankringsbruk för galvaniserade bultar



## ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

**Zinkbolt** är ett expanderande bruk för gjutning av bergbultar och kan användas för kamstålsbult, rörbult, CT-bult med mera. Kan även användas för galvaniserat stål.

## TEKNISKA EGENSKAPER

**Zinkbolt** är ett tixotrop, cementbaserat, sättningsfritt torrbruk som expanderar 1 - 3 % före avbindning. **Zinkbolt** är sammansatt av Portlandcement och ballast med  $D_{max}$  på 0,5 mm samt expanderande, plasticerande och stabiliserande ämnen.

Bruket ska endast blandas med vatten. Den expanderande komponenten gör att massan expanderar 1 - 3 % i färskt tillstånd. Expansionen säkerställer en god fyllning av hålrum och omgjutning runt bultarna. Massan måste användas inom 40 minuter efter blandning för att expansionen ska kunna utnyttjas helt.

Expansionstrycket utövar inget tryck på konstruktionen efter avbindning.

**Zinkbolt** uppfyller principerna i EN 1504-9 "Produkter och system för skydd och reparation: Definitioner, krav, kvalitetskontroll och utvärdering av överensstämmelse. Allmänna regler för användning av produkter och system" samt kraven som anges i EN 1504-6 "Material för förankring av armering".

## EPD-FÖRKLARING

Härmed bekräftar Mapei GmbH i egenskap av stadgeenlig medlem av DBC och IVK att **Zinkbolt** överensstämmer med EPD Mortar Group 1 för modifierade mineraliska murbruk.

## RIKTLINJER FÖR ANVÄNDNING

### TEKNISK INFORMATION

<b>Blandningsförhållande:</b>	100 kg <b>Zinkbolt</b> 23 - 25 kg vatten
<b>Appliceringstemperatur:</b>	omgivnings- och underlagstemperatur från +5°C till +35°C
<b>Blandningens brukstid:</b>	ca. 40 minuter (vid +20°C)

**Zinkbolt** blandas effektivast i en tvångsblandare. Vid mindre arbeten kan borrh och visp användas. Tillsätt 5,7 - 6,3 liter vatten per säck och bearbeta massan tills en homogen och klumpfri blandning erhålls. För att bruket ska kunna användas på ett säkert sätt är det viktigt att inget överflödigt vatten används. Konsistensen ska vara krämaktig.

Instruktioner för beredning av bruket för att skapa prover för laboratorietestning finns i tabellen TEKNISKA DATA.

**Kom ihåg:** Ju mer vatten som används, desto lägre blir hållfastheten. Dessutom försämras massan av för mycket vatten med följden att bulten gjuts in på ett bristfälligt sätt. **Zinkbolt** ska användas vid temperaturer över +5°C. För bergbultning används en lämplig pumputrustning (stämpel- eller monopump). Pumpslangen förs helt in i borrhålet och dras långsamt ut efter hand som bruket pumpas in. Bulten sätts omedelbart in i hålet. Fyllningsgraden anpassas så att lite bruk pressas ut när bulten sätts in. Om specialbultar används, följ anvisningarna från bultleverantören.

## RENGÖRING

Färskt bruk kan avlägsnas med vatten, härdat bruk måste avlägsnas mekaniskt.

## ÅTGÅNG

Ca 1,6 kg torrbruk per liter färdig massa.

## FÖRPACKNING

25 kg säck, 1 200 kg per pall. 1 000 kg storsäck och bulk.

## LAGRING

12 månader i oöppnad originalförpackning. Lagras torrt.

## SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

För anvisningar angående säker hantering av våra produkter, se sista utgåvan av säkerhetsdatablad på vår hemsida [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

PRODUKT FÖR PROFESSIONELL ANVÄNDNING.

## TEKNISKA DATA (typiska värden)

### PRODUKTIDENTITET

Typ enligt EN 1504-1:	CC
Konsistens:	pulver
Kulör:	grå
Maximal storlek på aggregat:	0,5 mm
Kloridjoninnehåll – minimikrav $\leq 0,05$ % - enligt EN 1015-17:	$\leq 0,05$ %

### TEKNISK INFORMATION FÖR PRODUKTFÖRBEREDELSE

Blandningsförhållande:	100 delar i vikt av <b>Zinkbolt</b> till 25 % vatten
Blandningsförberedelse:	enligt EN 196-1
Härdning:	CC (enligt Annex A – EN 12190)

### EGENSKAPER HOS FÄRSK BLANDNING (VID +20°C och 50 % RH)

Blandningens kulör:	grå
Blandningens konsistens:	flytande
Blandningens densitet:	2.040 kg/m <sup>3</sup>
Expansion enligt EN 445:	1 - 3 %
Vattenseparation enligt EN 445:	$\leq 0.5$ %

## SLUTEGENSKAPER

Mekaniska egenskaper	Testmetod	Krav enligt EN 1504-6	Produktegenskaper	
<b>Tryckhållfasthet:</b>	EN 12190	inget	<b>+22°C</b>	<b>+5°C</b>
- 1 dag			20 MPa	3 MPa
- 2 dagar			35 MPa	15 MPa
- 7 dagar			35 MPa	30 MPa
- 28 dagar			45 MPa	45 MPa
<b>Böjdraghållfasthet:</b>	EN 196-1	inget	<b>+22°C</b>	<b>+5°C</b>
- 1 dag			3 MPa	1 MPa
- 2 dagar			5 MPa	2 MPa
- 7 dagar			7 MPa	5 MPa
- 28 dagar			8 MPa	6 MPa
<b>Draghållfasthet för armeringsjärn - rörelse med en belastning på 75 kN:</b>	EN 1881	≤ 0,6 mm	< 0,1 mm	
<b>Brandmotstånd:</b>	EN 13501-1	Euroclass	A1	

ANMÄRKNINGAR: Förberedelse av prover i ett lager: komprimering enligt EN 196-1.

## NOTERA

De tekniska rekommendationer och detaljer som framgår av denna produktbeskrivning representerar vår nuvarande kunskap och erfarenhet om produkterna. All ovanstående information skall också betraktas som vägledande och föremål för utvärdering. Var och en som använder produkten måste på förhand försäkra sig om att produkten är lämplig för avsedd användning. Användaren ansvarar själv för om produkten används till andra ändamål än de rekommenderade eller vid felaktig användning.

De värden som anges i tabellen för TEKNISKA DATA (typiska värden) erhöles i enlighet med de testmetoder och härdningscykler som definierats i de tekniska standarder som refereras där. Observera! Användning av testprocedurer eller metoder som skiljer sig från de som anges i tabellen kan leda till olika värden, och att vårt företag i sådana fall fransäger sig allt ansvar.

Se aktuell version av det tekniska databladet, tillgängligt via vår webbplats [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

## RÄTTSLIGT MEDDELANDE

Innehållet i detta tekniska datablad ("TDS") får kopieras in i annat projektrelaterat dokument, men det resulterande dokumentet får ej komplettera eller ersätta kravet i TDS:en som gäller vid tidpunkten av installationen av Mapei produkten. Det senaste uppdaterade databladet finns tillgängligt på vår hemsida [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

ALLA ÄNDRINGAR AV FORMULERINGAR ELLER KRAV SOM FINNS I ELLER HÄRRÖR FRÅN DENNA TDS MEDFÖR ATT MAPEIS ANSVAR UPPHÖR ATT GÄLLA.

### Mapei AB

Gårdsfogdevägen 16, 168 67 Bromma, Sverige

 +46 (0)8 525 090 80  [www.mapei.se](http://www.mapei.se)  [info@mapei.se](mailto:info@mapei.se)

10021-6-2024-se

All reproduktion av text, fotografier och illustrationer som publiceras i detta dokument förbjudes

