

# MONTOCRYL

Tvåkomponents, akrylbaserat förankringsbruk



## ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

**Montocryl** är ett tvåkomponents snabbhärdande bruk (PMMA) som används till förankring av bultar, armeringsjärn o.d. i berg och betong, till och med vid temperaturer ned till  $-15^{\circ}\text{C}$  i underlag och luft.

**Montocryl** är lämpligt för montering av betongelement, både ingjutna hylsor och i kärnborrade hål.

**Montocryl** kan också användas för undergjutning av mindre fundament där krävs bruk med hög hållfasthet och snabb härdning.

## TEKNISKA EGENSKAPER

**Montocryl** är baserad på metylmetakrylat med cement som fyllmedel. Härdaren är inblandad i fillern.

**Montocryl** följer principerna i EN 1504-9 ("Betongkonstruktioner - Produkter och system för skydd och reparation", "Allmänna principer för val av produkter och system"), och kraven som beskrivs i EN 1504-6 ("Material för förankring av armering").

## APPLICERING

### Förberedande av underlaget:

Betongen eller stenen skall vara ren och torr, fri från damm, olja och andra föroreningar. Temperaturen i luft och underlag ska vara högre än  $-15^{\circ}\text{C}$  vid applicering och härdning.

### Förberedande av produkten:

Komp. A hälls i komp. B, och blandas med en långsamgående borrhör med bruksvisp i minst 3 minuter tills produkten är helt homogen. Produkten skall inte spädas.

### Applicering av produkten:

#### För användning vid bultförankring

Det rekommenderas att man vid hålbörning lägger till minst 10 mm till bultens diameter. Efter börningen rengörs hålet, och **Montocryl** hälls i det med t.ex. tratt. Därefter pressas bulten på plats och fixeras tills bruket härdat tillräckligt. Borrhål ska vara torra under montering.

## RENGÖRING

Verktyg och utrustning tvättas omedelbart efter användning med **Spesialtynner** eller etanol. Efter härdning kan produkten bara avlägsnas mekaniskt.

## ÅTGÅNG

För användning som förankring: - beror på diametern på borrhål och bult, samt längden som ska förankras. Tabellen ger vägledande teoretisk åtgång.

Bult (Ø - mm)	Hål (Ø - mm)	Djup (mm)	Åtgång per bult (kg)
16	26	500	0,37
20	30	500	0,44
24	34	500	0,51
32	42	500	0,65

För användning som undergjutning: ca. 2,3 kg/l.

## FÖRPACKNING

13,9 kg sats: komponent A = 1,7 kg + komponent B = 12,2 kg.

## LAGRING

6 månader i oöppnad originalförpackning vid lagring torrt och svalt. Skyddas mot värmekällor.

## SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR FÖRBEREDELSE OCH APPLICERING

För anvisningar angående säker hantering av våra produkter, se senaste utgåvan av säkerhetsdatablad på vår hemsida [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

PRODUKT FÖR PROFESSIONELL ANVÄNDNING.

## TEKNISKA DATA (typiska värden)

Montocryl: Tvåkomponents, PMMA-förankringsbruk för förstärkning av betong genom installation av armeringsstål i byggnader och bygg- och anläggningsarbeten. Produkten följer EN 1504-6

PRODUKTEGENSKAPER	Komponent A	Komponent B
Kulör:	transparent	grå
Konsistens:	vätska	pulver

APPLICERINGSDATA	
Blandningsförhållande:	1,7 : 12,2 - komponent A : komponent B
Kulör efter blandning:	grå
Konsistens på blandning:	tjock vätska
Densitet hos blandning:	2 250 kg/m <sup>3</sup>
Brukstemperatur:	-15°C till +20°C
Brukstid:	ca. 10 minuter

## SLUTRESULTAT

Temperatur/tid:	+20 °C					-15 °C			
	1 timme	2 timmar	3 timmar	24 timmar	7 dygn	2 timmar	3 timmar	24 timmar	7 dygn
Tryckhållfasthet (EN 12190):	80 N/mm <sup>2</sup>	85 N/mm <sup>2</sup>	87 N/mm <sup>2</sup>	93 N/mm <sup>2</sup>	98 N/mm <sup>2</sup>	40 N/mm <sup>2</sup>	50 N/mm <sup>2</sup>	66 N/mm <sup>2</sup>	85 N/mm <sup>2</sup>
Böjhållfasthet (EN 196-1):	21 N/mm <sup>2</sup>	24 N/mm <sup>2</sup>	24 N/mm <sup>2</sup>	24 N/mm <sup>2</sup>	27 N/mm <sup>2</sup>	19 N/mm <sup>2</sup>	23 N/mm <sup>2</sup>	26 N/mm <sup>2</sup>	28 N/mm <sup>2</sup>
E-modul:	15 000 N/mm <sup>2</sup>								
Vidhäftning till betong (EN 1542):	3,5 N/mm <sup>2</sup> (brott i betong)								
Vidhäftning till sandblästrat stål (EN 1542):	5,1 N/mm <sup>2</sup> (brott i förankringsbruket)								
Krympning:	0,12 mm/m (7 dygn)								
Härdningstid:	7 dygn								

Specifika krav på produkten	Testmetoder	Krav enligt EN 1504-6	Produktegenskaper
Utdragning:	EN 1881	Förskjutning < 0,6 mm vid belastning med 75 kN	< 0,2 mm
Kloridinnehåll:	EN 1015-17	< 0,05 %	< 0,05 %
Glasövergångstemperatur:	EN 12614	> 45°C eller 20°C över maximal omgivningstemperatur för aktuell konstruktion, vilket som är högst	≥ 82°C
Krypning under dragbelastning:	EN 1544	Förskjutning < 0,6 mm efter kontinuerlig belastning på 50 kN i 3 månader	< 0,55 mm
Brandmotstånd:	Euroklass	Värden deklarerade av tillverkaren	NPD

## NOTERA

De tekniska rekommendationer och detaljer som framgår av denna produktbeskrivning representerar vår nuvarande kunskap och erfarenhet om produkterna. All ovanstående information skall också betraktas som vägledande och föremål för utvärdering. Var och en som använder produkten måste på förhand försäkra sig om att produkten är lämplig för avsedd användning. Användaren ansvarar själv för om produkten används till andra ändamål än de rekommenderade eller vid felaktig användning.

Se aktuell version av det tekniska databladet, tillgängligt via vår webbplats [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

## RÄTTSLIGT MEDDELANDE

Innehållet i detta tekniska datablad ("TDS") får kopieras in i annat projektrelaterat dokument, men det resulterande dokumentet får ej komplettera eller ersätta kravet i TDS:en som gäller vid tidpunkten av installationen av Mapei produkten. Det senaste uppdaterade databladet finns tillgängligt på vår hemsida [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

ALLA ÄNDRINGAR AV FORMULERINGAR ELLER KRAV SOM FINNS I ELLER HÄRRÖR FRÅN DENNA TDS MEDFÖR ATT MAPEIS ANSVAR UPPHÖR ATT GÄLLA.

10009-6-2023-se

All kopiering av text, foton och illustrationer publicerade här är förbjuden och medför åtal.

