

Produktblad

Injekterings slang P11 och P19

Injekterings slang P11 och P19 är en ftalatfri enkelväggig slang som utvecklats för injektering av horisontella och vertikala gjutfogar i armerad betong. Den unika designen möjliggör injekteringslängder upp till 30 meter. Injekterings slangens släta yta förhindrar oönskad bindning mellan betongen och slangens yttre yta, vilket motverkar oönskade vridningar och stopp. De koniskt utformade öppningarna förhindrar betongen att tränga in i slangerna och öppningarna ser till att ett jämnt flöde av injekteringsmaterial bibehålls under injekteringsprocessen. Slangen går att injektera med olika injekteringsmedel ex. polyuretan, akrylater och cement (endast P19).



Injekterings slang används vanligtvis som sekundär tätning tillsammans med annan primär vattentätning och bör alltid injekteras i ett senare skede. Injekterings slangerna och dess injekteringskoppar placeras således i regel på den torra sidan om övriga vattentätning.

- Sundahus B
- Accepterad i BVB
- Listad i Svanens husproduktportal
- Injekteringslängder upp till 30 meter
- Cementinjektering med P19
- Återinjekteringsbar
- Öppningstryck 0,5 bar

Teknisk Data

P11

Längd:	50 m
Innerdiameter:	6 mm
Ytterdiameter:	11 mm

P19

Längd:	50 m
Innerdiameter:	11 mm
Ytterdiameter:	19 mm

Montage

1. Underlaget skall vara rent och jämnt, avlägsna eventuell smuts och stående vatten.
2. Fäst injekteringskopparna/lådorna i ändarna på injekterings- eller matarslangen. Vi rekommenderar att använda matarslang sista biten mot injekteringskopp/låda, för att inte riskera att injekteringsmedlet trycker sönder betongkonstruktionen vid injektering, dessa skarvar utförs på ett säkert sätt med skarvnippel.
3. Se till att montera slangerna mitt i skarven, konstruktionen behöver vara dubbelarmerad och ha minst 80 mm täckande betong. Injekterings slangerna monteras med montageclips i stål, plast eller med hjälp av montagenät. Används montageclips så bör inte avståndet mellan dem vara större än 200 mm.
4. Där två injekterings slangar möts, skall de överlappa vandra med minst 100 mm parallellt och här ska även slangarna separeras med minst 50 mm.
5. Innan gjutning, kontrollera att slangerna och dess tillbehör är ordentligt förankrad i betongkonstruktionen. För att säkerställa att slangerna inte lyfts upp vid gjutning.

Använd alltid skyddsutrustning enligt arbetsplatsens riskbedömning